

LUOKITUSTODISTUS HOMOLOGATION FORM

1/KF6/2009

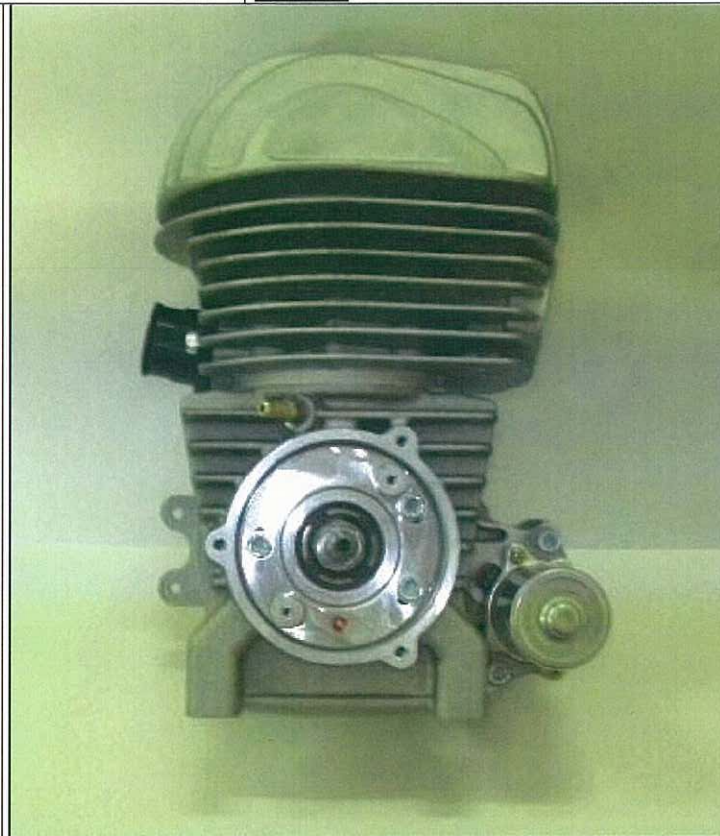
Luokitukseen voidaan tehdä muutoksia Karting lajiryhmän toimesta ja luokitusmuutokset tulevat voimaan joko välittömästi tai lajiryhmän ilmoituksen mukaan.

AKK-Motorsport Ry

Homologation can be modified by the Karting Committee. The modifications will become valid either immediately or the informed time.

MOOTTORI / ENGINE KF6

Valmistaja	Manufacturer	MAXTER S.R.L
Malli	Model	MX-60



MOOTTORIN OIKEA PUOLI PHOTO OF THE RIGHT SIDE OF THE ENGINE	MOOTTORIN VASEN PUOLI PHOTO OF THE LEFT SIDE OF THE ENGINE
--	---

Allekirjoitus ja leima AKK-Motorsport
Signature and stamp of the AKK-Motorsport



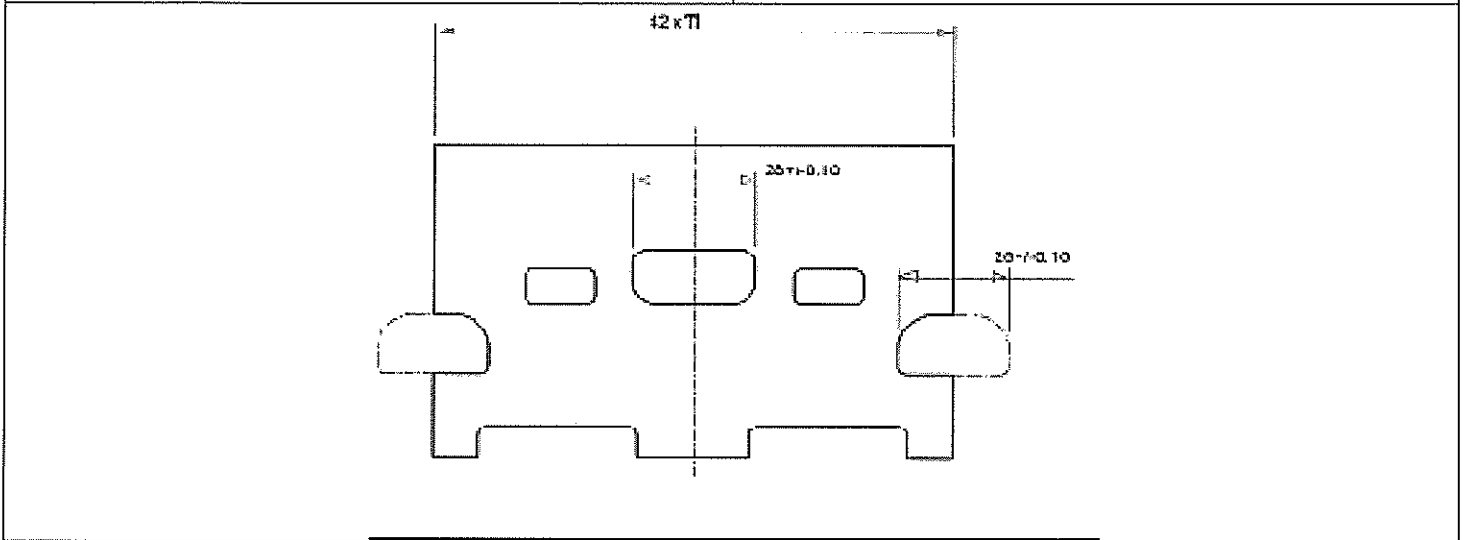
TEKNISET TIEDOT		TECHNICAL INFORMATION	
A	ARVOT	A	CHARACTERISTICS
			Tolerance
Iskutilavuus	<i>Volume of cylinder</i>	59.85 M³	
Alkuperäinen sylinterin halkaisija	<i>Original Bore</i>		
Sylinterin maksimi halkaisija	<i>Theoretical maximum bore</i>	42.10 MM	
Iskunpituus	<i>Stroke</i>	43 MM	
Jäähdytysjärjestelmä	<i>Cooling system</i>	ILMA/AIR	
Kaasuttimien lukumäärä	<i>Number of carburation systems</i>	1	
Huuhtelukanavien määrä	<i>Number of transfer ducts, cylinder/sump</i>	2	
Pakokanavien määrä	<i>Number of exhaust ports / ducts</i>	1	
Kiertokangen pituus silmukoiden keskeltä	<i>Length between the axes of the connecting rod</i>	90 MM	±0.1mm
Kampiakselin paino	<i>Weight of the crankshaft</i>	1362 GR	+/- 3%
Palotilan koko	<i>Volume of combustion chamber</i>	6,8 CM³	minimum
Männänrenkaiden määrä	<i>Number of piston rings</i>	1	

B	Maksimiasteluku (0.20 mm mittaliuska)	B	OPENING ANGLES
	<i>Pakoaukko max</i>		156°
	<i>Imuaukko max</i>		144°

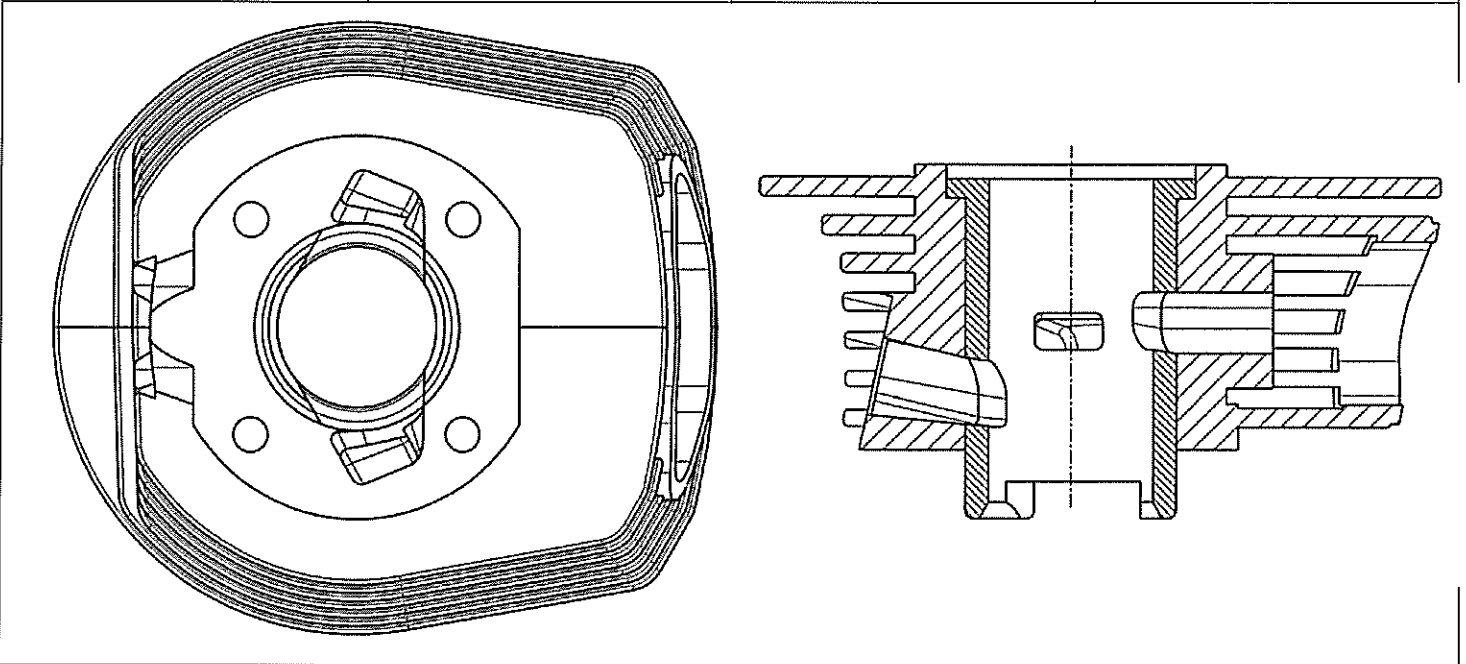
C	MATERIAALIT	C	MATERIAL
Sylinteri	<i>Cylinder</i>		ALUMIINI / TERÄS
Sylinterin kansi	<i>Cylinder head</i>		ALUMIINI
Alakerta	<i>Sump</i>		ALUMIINI
Kiertokansi	<i>Connecting rod</i>		TERÄS



PIIRRUSTUS	DRAWING OF THE CYLINDER DEVELOPMENT
-------------------	--

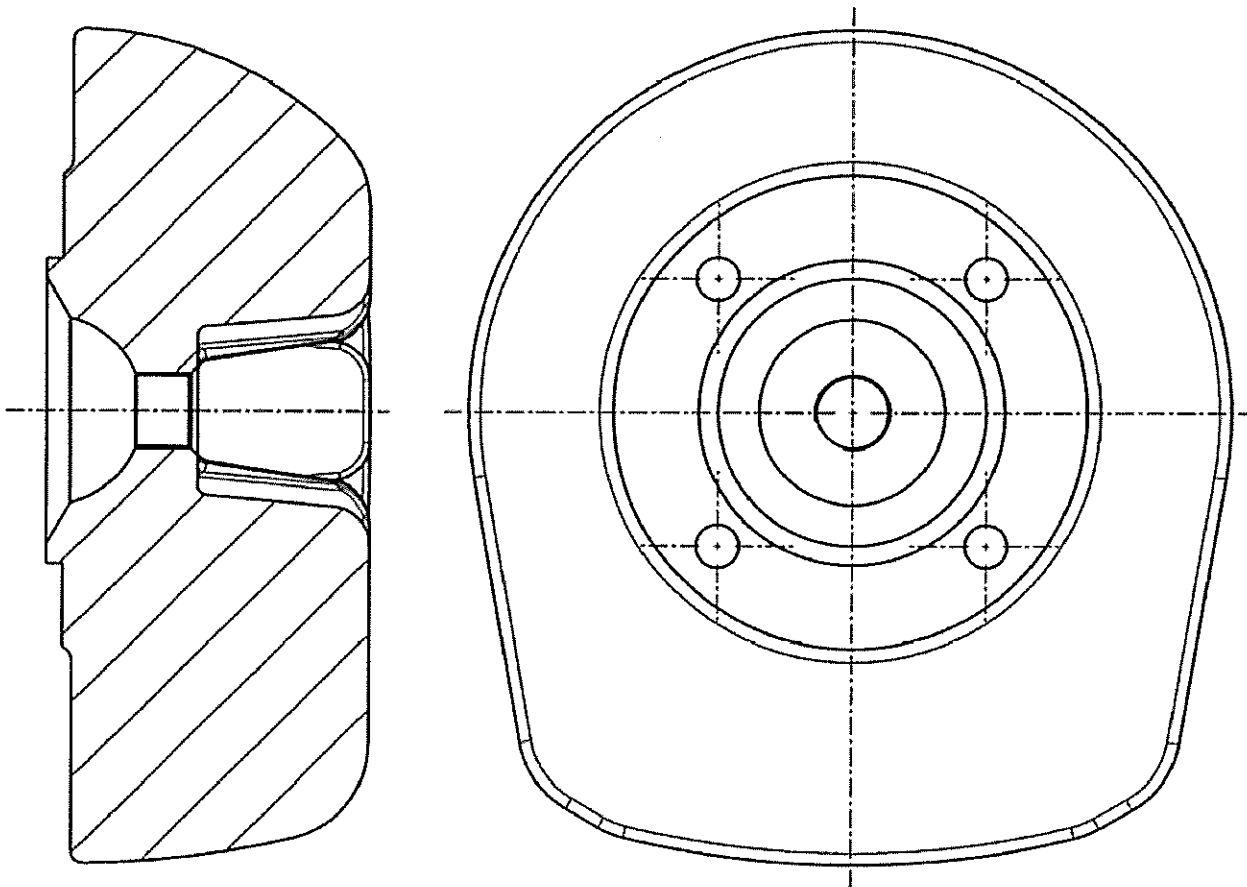


SYLINTERINLOHKON POHJA	DRAWING OF THE CYLINDER BASE	SYLINTERILOHKON HALKILEIKKAUS	CYLINDER SECTION VIEW
-------------------------------	-------------------------------------	--------------------------------------	------------------------------



SYLINTERINKANNEN JA PALOTILAN PIIRROS

DRAWING OF THE CYLINDER HEAD AND OF THE COMBUSTION CHAMBER

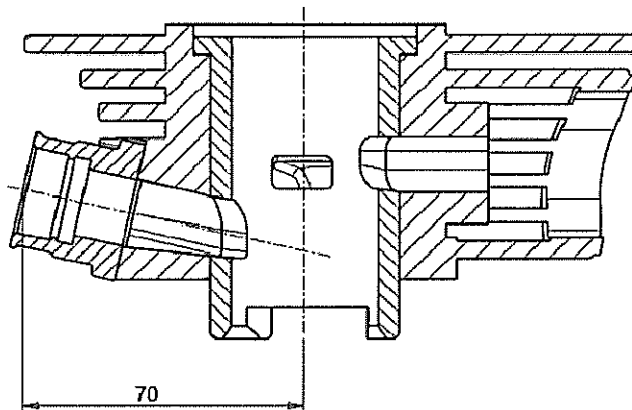
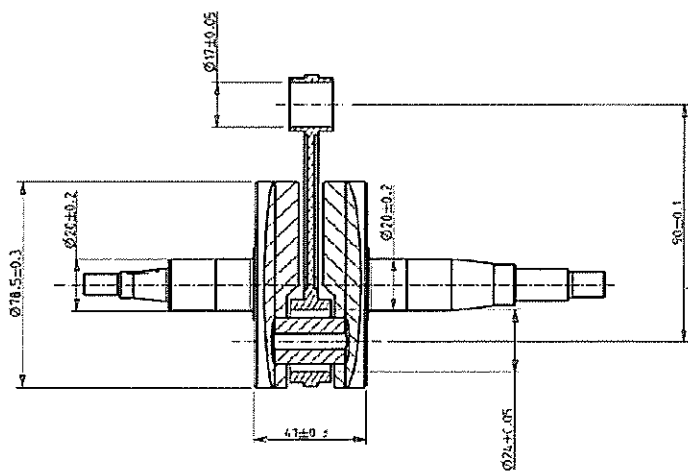






KAMPIAKSELIN PIIRROS

DRAWING OF THE CRANKSHAFT

IMUKURKUNPITUUS PIIRROS

DRAWING OF INLET PORT



<p>KUVA SYLINTERILOHKON POHJASTA</p>	<p>PHOTO OF THE BASE OF THE CYLINDER</p>	<p>KUVA PALOTILASTA</p>	<p>PHOTO OF THE COMBUSTION CHAMBER</p>
			
<p>KUVA KAMPIKAMMION TIIVISTEPINNASTA</p>	<p>PHOTO OF THE SUMP (GASKET FACE)</p>	<p>KUVA KAMPIKAMMION PUOLIKKAASTA</p>	<p>PHOTO OF AN INTERNAL PART OF THE SUMP</p>
			

KUVA MOOTTORIN
TAKAA

PHOTO OF BACKSIDE
(ENGINE)

KUVA MOOTTORIN
EDESTÄ

PHOTO OF
FRONTSIDE
(ENGINE)

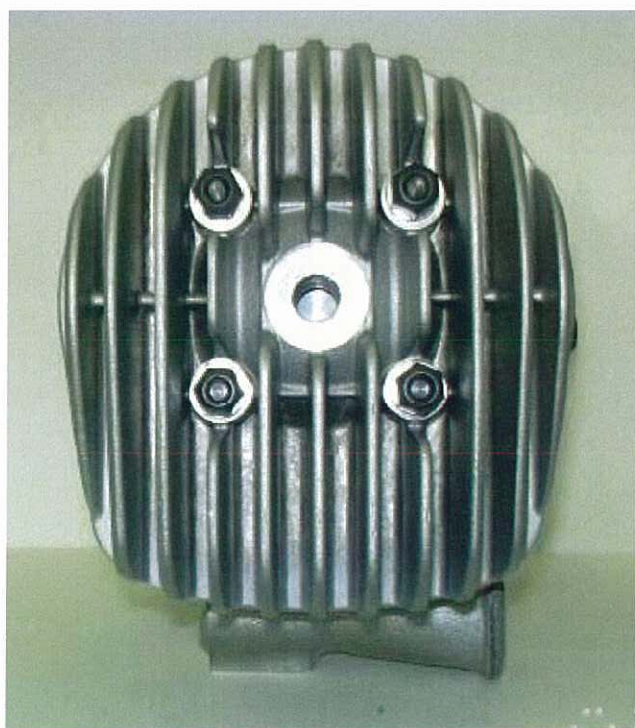


KUVA MOOTTORIN
PÄÄLTÄ

PHOTO OF TOP
(ENGINE)

KUVA MOOTTORIN
ALTA

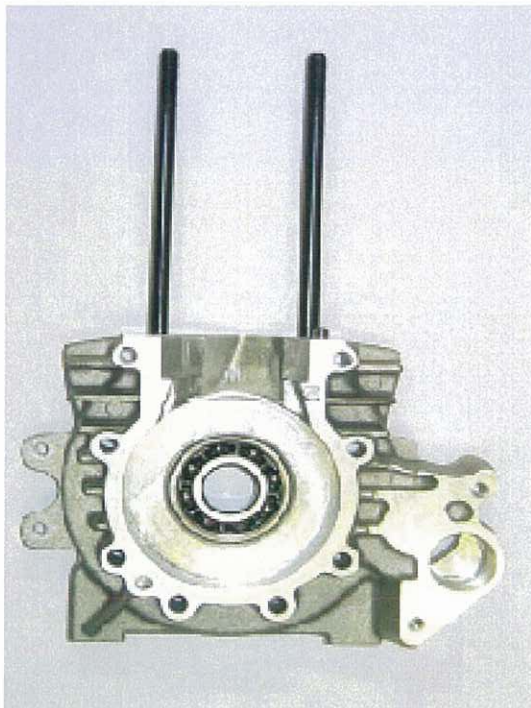
PHOTO OF UNDER
(ENGINE)



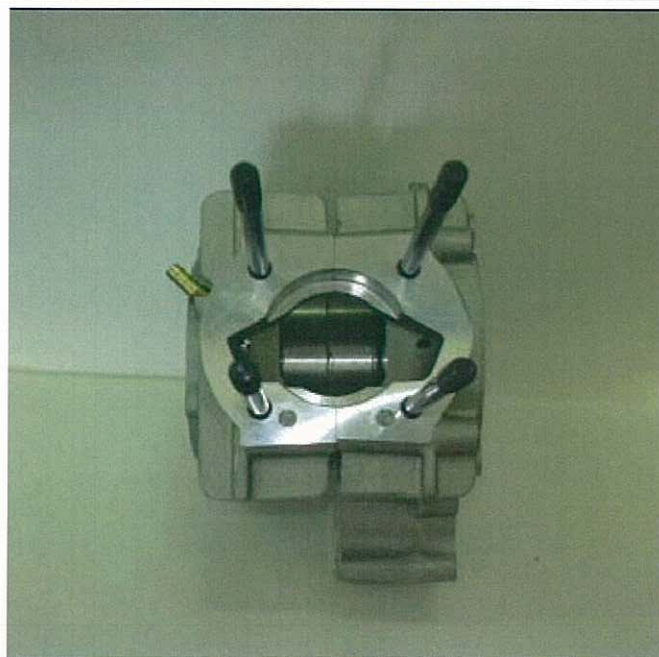
VANHA LOHKO / OLD MODEL SUMP



UUSI LOHKO / NEW MODEL SUMP



VANHA LOHKO / OLD MODEL SUMP

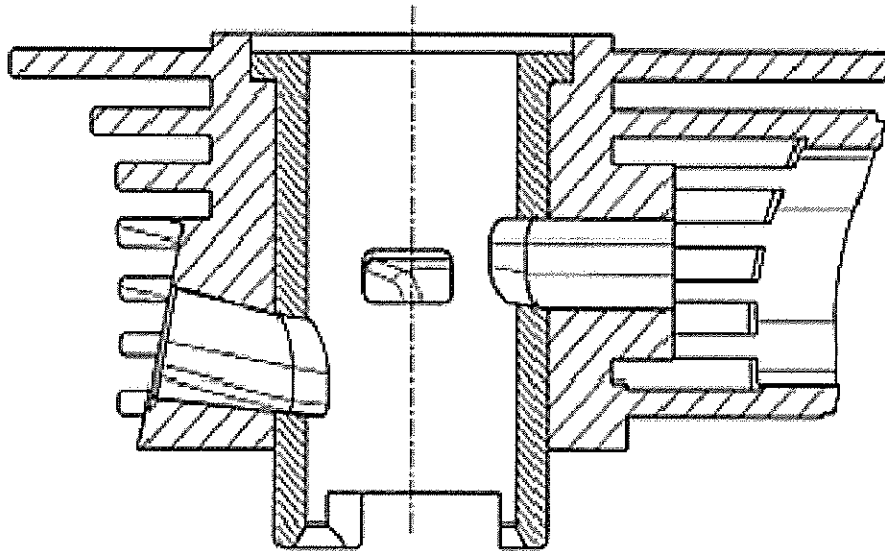


UUSI LOHKO / NEW MODEL SUMP

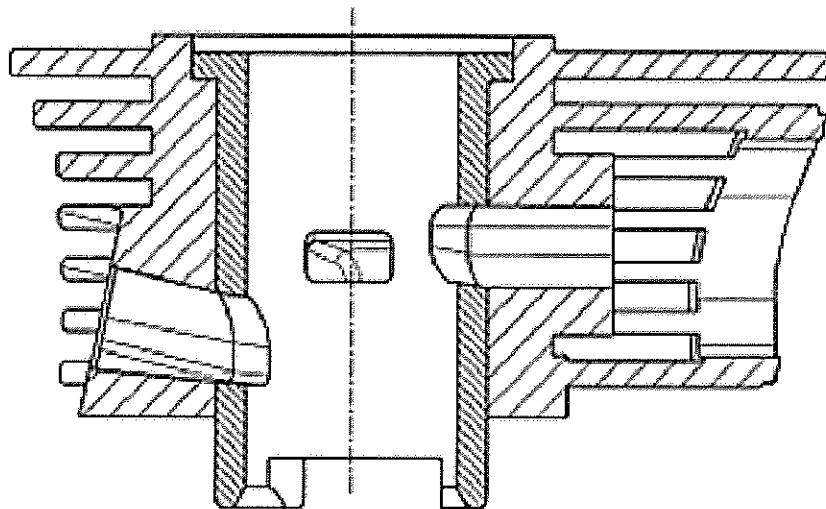


VANHA SYLINTERI / OLD MODEL CYLINDER**UUSI SYLINTERI / NEW MODEL CYLINDER**

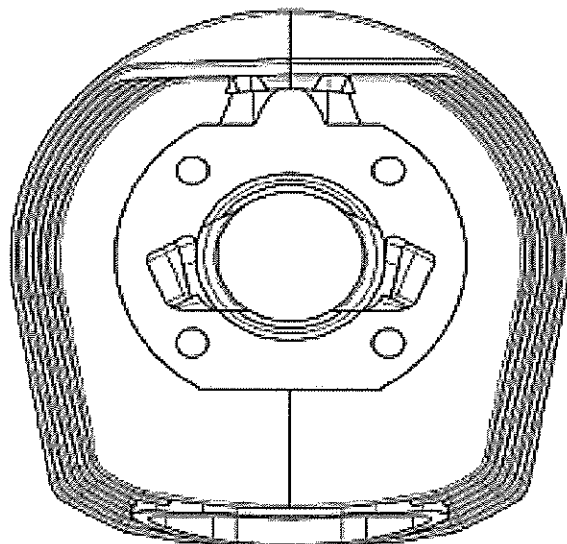
VANHA SYLINTERI / OLD MODEL CYLINDER



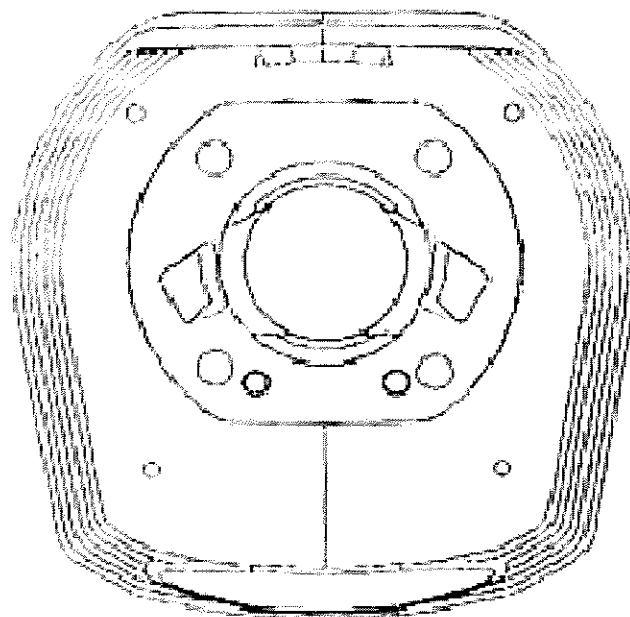
UUSI SYLINTERI / NEW MODEL CYLINDER



VANHA SYLINTERI / OLD MODEL CYLINDER



UUSI SYLINTERI / NEW MODEL CYLINDER



MOOTTORI
MOTOR

Mikä asia ei ole erikseen sallittu, on kielletty.

- *Sylinterin aukkojen (imu, huuhtelu (t) ja pakoaukko) muodot on vastattava yleisesti kaupan olevaa sylinteriä ja sen muotoja. Muodot voidaan todentaa myös verrokkiosasta.*
- *Sylinterin aukkojen (imu, huuhtelu (t) ja pakoaukko) mittojen on vastattava yleisesti kaupan olevaa sylinteriä ja sen mittoja. Muodot voidaan todentaa myös verrokkiosasta.*
- *Sylinteriputken materiaalin ja kaikkien mittojen tulee vastata ko. moottorivalmistajan moottoriin tarkoittamaa sylinteriputkea.*
- *Mikäli sylinteriputken jonkin aukon tai aukkojen muoto on muuttunut esim. toisen rikkoutuneen osan tai ulkopuolisen osan johdosta, ei sylinteriputki ole enää näiden sääntöjen mukainen.*
- *Sylinterin vaipan kaikenlainen koneistaminen tai aineen lisäys on kielletty.*
- *Sylinteriputkeen sallittu ainoa työstäminen on sylinteriputken hoonaaminen pitkittäissuunnassa*
- *Sylinterikannen palotilan muodon on vastattava yleisesti kaupan olevan sylinterikannen palotilan muotoa. Muoto voidaan todentaa myös verrokkiosasta.*
- *Sylinterikannen mitat on vastattava yleisesti kaupan olevan sylinterikannen mittoja. Mitat voidaan todentaa myös verrokkiosasta.*
- *Sylinterikannen sytytystulpan kierreosan korjaaminen on sallittu ainoastaan spiraalimaisella irtokierteellä (ns. Helicoil).*
- *Moottorin lohkojen muodot ja mitat on vastattava yleisesti kaupan olevia lohkoja ja niiden muotoja. Muodot ja mitat voidaan todentaa myös verrokkiosasta.*
- *Moottorin kiertokangen muoto, pinta ja mitat on vastattava yleisesti kaupan olevaa ko. moottoriin tarkoitettua kiertokankea. Muodot, pinta ja mitat voidaan todentaa myös verrokkiosasta.*
- *Moottorin kampiakselin muoto, pinta ja mitat on vastattava yleisesti kaupan olevaa ko. moottoriin tarkoitettua kampiakselia. Muodot, pinta ja mitat voidaan todentaa myös verrokkiosasta.*
- *Pakoputken soviteosan tarkoituksena on sovittaa sylinterin vaipassa oleva pakoaukko pakoputkeen. Pakoputken soviteosan tulee vastata ko. moottoriin tarkoitettua soviteosaa. Muoto ja mitat voidaan todentaa myös verrokkiosasta.*
- *Sylinterin vaipan ja pakoputken soviteosan välissä saa käyttää vain ko. moottoriin tarkoitettua normaalista kaupan olevaa tiivistettä. Muodot ja mitat voidaan todentaa myös verrokkiosasta.*

MOOTTORI
MOTOR

- *Kampiakselin laakerit saavat olla tyypiltään joko C3 tai C4. Keraamisten laakereiden käyttö kielletty. Laakerit tulee asentaa lohkoihin siten että niiden tyyppi voidaan todentaa irrottamalla lohkot toisistaan.*
- *Palotilan koon muuttaminen ainoastaan sylinterinkannen ja sylinterinlohkon välisillä tiivisteillä, kannen koneistaminen palotilan koon tai muodon muuttamiseksi kielletty. Moottorilohkon sylinteritason koneistaminen kielletty.*
- *Pakoaukon aukioloajan muuttaminen sylinterilohkon ja kampikammion välisellä / välisillä tiivisteillä, sylinterilohkon koneistaminen sylinteriputken alapäästä kielletty, kuten myös kampikammion tason koneistaminen.*
- *Imuaukon aukioloajan muuttaminen männän helmaa koneistamalla sallittu. Viisteen teko männän helmaan kielletty.*
- *Sylinterin ja kaasuttimen välissä käytettävä välipala tulee olla seinämiltään sileät (ei reikiä, uria, kohoumia, tms). Sylinterin puolelta välipalan kanava saa olla imuaukon muotoinen. Kaasuttimen puolelta välipala tulee olla kaasuttimen kanavan muotoinen. Rakenteella ei saa hakea lisätilavuutta kaasuttimen ja sylinterin väliin. Tapahtuman katsastaja päättää tarvittaessa, onko välipala säännön mukainen. Epäselvissä tapauksissa katsastajalla on oikeus vaihdattaa välipala. Muodot ja mitat voidaan todentaa myös verrokkiosasta.*

