

**LUOKITUSTODISTUS Nr. 1/2006  
YAMAHA KT 100 MOOTTORILLE**

**Luokituksen haltija:** AKK-Motorsport ry (AKK)  
**Luokat:** Yamaha Junior, Yamaha  
**Voimassaolo:** 26.1.2006 alkaen. Korvaa aikaisemman luokituksen Nr. 1/2000  
**Sivujen lukumäärä:** 23, joista 8 tekstisivua ja 15 sivua kuvia  
**Päivitetty:** 6.4.2006



**KUVA SYTYSTYSPUOLELTA**



**KUVA VETOPUOLELTA**

**AKK:n hyväksyminen**

**Leima**

**Päivämäärä**

**Allekirjoitus**

**17.4.2008**



## TEKNISET TIEDOT Yamaha KT 100 S, SE, SD ja SDZ

	Nimellisarvo	max./min. arvo	Toleranssi
Iskutilavuus		max. 100,00 cm <sup>3</sup>	+0.00 cm <sup>3</sup>
Sylinterin halkaisija	52,00 mm	52.61mm	(1)
Iskunpituus	46,00 mm		koottuna ±0.20mm irrallaan ±0.10mm
Ajoitukset	Imu pako huuhtelu	max. 158,00 ° max. 176,00 ° max. 119,00 °	+0,00 ° +0,00 ° +0,00 °
Ajoituksien mittaustapa	0.2 mm paksu 10 mm leveä liuska mittaussvälineenä Jos kanavan muoto sitä edellyttää käytetään teräväkärkistä liuskaa.		
Kaasutin tyyppi	Walbro WB3A ja WB 19		
Kaasuttimen nimellimitat	25.40 mm	venturi = 23.83	+0,00
Sylinterin materiaali	AL-valuseos		
Sylinteriputki	Teräs		
Imuaukkojen lukumäärä	1		
Huuhteluaukkoja	4		
Pakoaukkoja	2		
Palotilan nestetilavuus		min. 11,50 cm <sup>3</sup>	-0,00 cm <sup>3</sup> (2)
Kiertokangen materiaali	Teräs Magneettinen		
Kiertokangen tyyppi	Alkuperäinen Yamaha, vain ns. painavampi malli käy		
Kiertokangen alalaakeri	20x26x16 tai 20x26x14 pidikkeellinen neulalaakeri		
Männäntäpinlaakeri	Pidikkeellinen neulalaakeri sivulevyin tai ilman		
Runkolaakereiden mitat	20x52x15 (6304)		
Sallitut sytytystulpat	Vain tämän luokituksen liitteessä sallitut yksilöidyt tyypit.		

(1) Kuutiotilavuus (= isku \* 3.1416 \* (sylinterin halkaisija/2)<sup>2</sup>) ei saa koskaan ylittää 100,00cm<sup>3</sup> tilavuutta.

(2) Mittausmenetelmän mukainen nestetilavuus. Menetelmä on kuvattu tämän luokituksen liitteessä.



## Luokitustodistus YAMAHA KT 100 moottorille Yamaha ja Yamaha junior luokkiin

### 1. Luokituksen voimaantulo

Tämä luokitus korvaa luokituksen 1/2000. Luokitus astuu voimaan 26.1.2006.

### 2. Pääsääntö

Yamaha KT 100 S, SE, SD ja SDZ. Moottorissa ja apulaiteissa ei saa suorittaa minkäänlaista muutos- tai parannustöitä eikä jälkityöstöjä, lukuun ottamatta jäljempänä mahdollisesti mainittuja poikkeuksia.

Tässä luokitustodistuksessa mainitut minimi ja maksimi mitat ovat lopullisia mittoja, eikä niihin sovelleta mitään toleransseja.

Kaikenlainen suorituskykyä parantava ja kitkaa vähentävä pinnoittaminen (esimerkiksi teflon, keraaminen, grafiitti ja metallit ym.) on kielletty, ellei sitä nimenomaan tässä luokitustodistuksessa jäljempänä ole erikseen sallittu

### 3. Kampikammio

Kampikammio on valmistajan alkuperäinen ja siinä on toteuduttava piirroksen nr. 1/2006/1 ilmoittamat mitat. Laakeripesät saa korjata (holkittaa). Holkin raaka-aine on oltava vastaavaa kuin kampikammio tai muovia. Kampikammion magneeton puoleiseen lohkoon saa tehdä hahlon puolanjohdon kohdalle puolan irrottamisen helpottamiseksi

### 4. Kampiakseli ja kiertokanki

Sallittu kiertokankien tyyppi on vain ns. painavampi malli.

Kampiakselin laakerikaulat saa tarvittaessa korjaushitsata (täyttää) ja kovakromata.

### 5. Sylinteri

Sylinteri on liitteiden 1/2006/4-6 kuvien mukainen osa. Minkäänlaiset työstö- tai muutostyöt eivät ole sallittuja, paitsi uudelleen poraus 52,61 mm max. poraukseen.

Sylinterin asentaminen alkuperäisestä asennustavasta poiketen on kielletty.

Sylinterikannen ja pakoputken pinnapulttien kierteet saa korjata joko irtokierteellä, täyttämällä tai kierteenkorjausholkilla. Sylinterin imu- ja pakoaukkojen ajoituskulmaa

mitataan astelevyillä, jonka halkaisija on min. 200 mm tai vähintään 0.1 asteen erottelukyvyn omaavalla digitaalimittarilla. Mittauksessa käytetään apuna 0,20 mm paksua ja 10 mm leveää välysmittaa. Jos kanavan muoto estää maksimiasteen löytämisen 10mm leveällä liuskalla, käytetään tarvittaessa teräväksi muotoiltua 0.2mm paksua liuskaa.

Sylinterin sallitut ajoituskulmat ovat:

1. imuaukko 158,00 astetta
2. pakoaukko 176,00 astetta
3. huuhtelukanava 119,00 astetta

Asteluvut ovat maksimiarvoja

## **6. Mäntä ja männänrenkas**

Männän tulee olla piirroksen 1/2006/8 mukainen ja alkuperäistä valmistetta. Männänrenkas tulee olla alkuperäisvalmiste. Männän helmaa saa työstää, kunhan moottori koottuna täyttää luokituksen määräämät kanavien aukioloasteet. Männän helman reunan on oltava kohtisuorassa keskilinjaan nähden eli pako- ja imupuolelta samalla korkeudella koneistustoleranssin sisällä. Reunassa ei saa olla reikiä, eikä koloja. Männänhelman muoto muutettuna on vastattava alkuperäisen männän muotoa. Männänhelman viiste saa olla korkeintaan 0,8 x 0,8 mm.

## **7. Sylinterikansi ja palotila**

Palotilan tilavuus on 11,50cc mitattuna mittainsertin yläreunaan moottori koottuna ja mäntä yläkuolokohdassa. Kierteen korjaaminen on sallittu esim. irtokierteellä, laipallisella holkilla, täyttämällä tai vastaavilla menetelmillä. Palotilan mittauksessa käytetään apuna mittainserttiä ja automaattivaihteistoöljyä. Palotilan tulee täyttää 11.50cc tilavuus minimi kaikissa olosuhteissa koska tahansa kilpailun aikana. Esim. karstan poisto ennen mittausta tilavuuden suurentamiseksi ei ole sallittu. Palotilan mittauksen ohjekuva on 1/2006/12. Insertin ja tulpan asennuksessa ei saa ylittää maksimisyvyttä. Maksimisyvyys tulpalle on se syvyys, jossa tulpan kierteet eivät tule vielä palotilaan. Insertin alapää saa kiinnikierrettynä olla korkeintaan palotilan yläpinnan tasolla.

Sylinterikansia on valmistettua kahdella eri menetelmällä. Toinen on valmistettu hiekkavalumenetelmällä ja toinen painevalumenetelmällä. Kannot eroavat toisistaan mm. jäähdytysripojen määrän ja muodon osalta sekä pinnan laadulta. Kannen tasopintaa saa työstää, mutta kannen palotilan pitää säilyä alkuperäisen muotoisena (puolipallon muotoinen reunaviistein, kuvattu liitteessä 1/2006/7 ). Palotilaa mitattaessa mittauksessa käytettävä insertti (kuva 1/2006/13) ei saa mennä palotilaan.

## **8. Kaasutin**

Kaasutin on Walbro WB3A tai WB 19. Kaasuttimet ovat keskenään identtiset tyyppimerkintää lukuun ottamatta. Vain seuraavat muutokset ovat sallittuja:

- kaasuvaijerin ja kaasuvipujen kiinnittämistä varten on alkuperäisten vipujen muutostyöt sallittu
- seosruuveihin saa tehdä jatkeen säätämisen helpottamiseksi (L- ja H- ruuvi)
- pumppukalvo on materiaaliltaan vapaa
- säätökalvo voi olla myös ns. "nipaton" kalvo
- kierronestokalvosta ei saa poistaa materiaalia

## **9. Sytytysjärjestelmä**

Vauhtipyörän kiila on vapaa ja se voidaan jättää myös pois. Vain alkuperäistä lidadenki Kogyon valmistamaa sytytysjärjestelmää saa käyttää.

Tyristoriyksikkö tulee olla alkuperäinen (1/2006/14 valokuvan mukainen). Sähköpuolen peltikotelo tulee kiinnittää alkuperäisellä tavalla kiinni lohkoon. Tyristorin saa kiinnittää em. koteloon, moottoripukkiin tai kartin runkoon ja tehdä kiinnityksen vaatimat reiät. Muutoin peltikotelo ei saa rei'ittää.



Tyristorin maajohdon saa jättää pois. Sytytyspuolan irrottamisen helpottamiseksi saa lohkoissa olevan sytytysjohdon läpimenoreiän avata hahlon muotoiseksi.

Sytytystulpan tulee olla yleisesti kaupan oleva kärjellinen yksikärkitulppa. Sytytystulppaa ei saa koneistaa. Vain erikseen tämän luokituksen liitteessä eritellyt sytytystulpat ovat sallittuja.

Tarvittaessa kilpailun järjestäjä voi vaatia tulpan vaihtamista uuteen, jos alkuperäisyydestä on epäselvyyttä.

Tulpan kierteen nimellispituus on 18,5 mm ja kierre M14 x 1,25. Sytytystulpan kierreosa ei saa kanteen asennettuna tulla palotilaan.

#### 10. Pakokäyrä

Pakokäyrä on muodoltaan ja pituudeltaan vapaa. Sen tulee olla valmistettu ulkohalkaisijaltaan 38,00 mm -2,00/+1,00 mm lieriömäisestä putkesta. Pakokäyrä tulee kiinnittyä sylinteriin alkuperäisellä tavalla.

#### 11. Pakoputki

Äänenvaimennin on oltava piirrosten 1/2006/11 mukainen. Se voidaan kiinnittää suoraan pakokäyrään tai niiden välissä voidaan käyttää putkea, esimerkiksi ns. kurkkuputkea. Tämän väliputken sisähalkaisija tulee olla vähintään sama kuin pakokäyrän ulkohalkaisija.

Väliputken tulee vastata pakoputken etukartion alkuun, eikä pakokäyrä tai väliputki saa jatkua pakoputken etukartion sisään. Väliputken tulee olla lieriömäinen koko pituudeltaan. Pakoputken vaipan ja sisäkartion materiaali on kylmävalssattu teräslevy. Ainevahvuus saa olla  $1,00 \pm 0,25$ .

#### 12. Ketjupyörä

Eturatas on vapaa, mutta sen tulee kiinnittyä alkuperäisellä tavalla (erillisellä mutterilla) kampiakselin päähän. Kiila on vapaa ja sen saa myös jättää pois.

#### 13. Tiivisteet, ruuvit, mutterit ja laakerit

Sylinterin ja kampikammion välissä tulee olla paperi- tai massatiiviste. Akselitiivisteet (stefat) ovat vapaat. Laakerit ovat urakuulalaakereita joko metalli- tai muovipitimiellisiä. Keraamisten laakereiden käyttö on kielletty. Muut tässä luokituksessa erikseen mainitsemattomat ruuvit, mutterit ja prikat ovat valmisteltaan vapaat, mutta niiden käyttötarkoitusta ei saa muuttaa. Lohkon ja laakereiden välissä saa käyttää sovitusslevyjä kampiakselin päittäisväläyksen muuttamiseen. Sylinterin ja kannen välissä on käytettävä ainakin yhtä kuparitiivistettä.

- Imujalan tiiviste saa olla maksimissaan 1.00 mm paksu
- Kaikkien muiden tiivisteiden paksuus on vapaa, mutta tiivisteitä on käytettävä

#### 14. Imuäänenvaimentimen kaulus

Imuäänenvaimentimen kiinnittämiseksi kaasuttimen ulkopuolelle käytettävän "kauluksen" maksimi pituus on 30mm. Kauluksen sisälle ei saa asentaa mitään muuta osaa, joka on kosketuksissa joko kauluksen tai kaasuttimen kiinnityspulttien kanssa.



**AKK-MOTORSPORT ry**

**Karting lajiryhmä  
Luokitustodistus Nr. 1/2006  
Sivu 6/8**

### **15. Luokituksen kuvat**

### **kuva nro**

- Räjätyskuva (mahdollinen päivitys kesä 2006) 1/2006/0
- Kampikammio 1/2006/1
- Kampiakselit 1/2006/2
- Kiertokanki 1/2006/3
- Sylinterin aukotus 1/2006/4
- Sylinterin alakuva 1/2006/5
- Sylinterin leikkauskuva 1/2006/6
- Sylinterikansi leikkauskuva 1/2006/7
- Mäntä 1/2006/8
- Imukaulukset 1/2006/9
- Pakoputki 1/2006/10
- Äänenvaimennin 1/2006/11
- Palotilan mittausohjekuva 1/2006/12
- Palotilanmittaukseen käytettävä insertti 1/2006/13
- Tyristoriyksikkö 1/2006/14

### **15. Luokituksen muut liitteet**

### **Liite nro**

- Palotilan mittausohje liite 1
- Sallittujen sytytystulppien lista liite 2



## Liite 1 Palotilan mittausohje Yamaha KT moottorille

Moottorin palotila mitataan luokituksen 1/2006 mukaan vastaavalla menetelmällä kuin kansallisessa Raket 85 luokassa.

Mittauksessa tarvitaan erityinen mittausapuväline, josta käytetään luokituksessa nimitystä "insert" CIK:n käytännön mukaan. Insertti on oheisin kuvan 1/2006/12 mukaan oikealla syvyydellä silloin, kun se ei tule varsinaisen palotilan puolelle, vaan ainoastaan tulpankierteen sisälle. Insertti kierretään kanteen vastaavalle syvyydelle kuin käytettävä sytytystulppa seuraavalla menetelmällä:

- Mitataan tulpan kannen sisään menevä pituus. Mitta otetaan kaikkien asennuksessa käytettävien prikkujen, lämpötila-anturien tms. alapuolelta tulpan kierteen loppuun asti.
- Käytännössä kannattaa mitata koko tulpan pituus ja vähentää siitä kierteetön osa.

Tämä mittaustapa vastaa tilannetta, jossa tulppaa käytetään luokituksen 1/2006 mukaan oikealla tavalla kilpailtaessa. Tulpan sallittu maksimiasennussyvyys on niin ikään sellainen, ettei se saa ulottua kierteensä osalta palotilaan.

Kun insertti on asetettu paikoilleen, käytetään katsastustoiminnassa lasiruiskua, josta on tehty vakiotilavuusmitta annostelevaan automaattivaihteistoöljyä 11,50 cm<sup>3</sup> nimellistilavuus. Öljy ruiskutetaan moottorin palotilaan ja insertin sisälle niin, että mäntä on lähellä yläkuolokohtaansa ja huuhtelukanavat sekä pakokanava ovat männän sulkemia.

Kampiakselista kiertämällä nostetaan mäntä yläkuolokohtaansa saakka.

Kun mäntä on yläkuolokohdassa, pitää öljyn mahtua palotilan ja insertin sisälle. Öljy saa nousta insertin reiän yläpintaan, mutta se ei saa levitä insertin päähän.

Tarpeen tullen insertin asetusyvyuden toteamiseksi on sylinterin kansi irrotettava.

### HUOM!

Jos moottorin kantta ei haluta avata katsastettaessa moottoreita ns. välikatsastuksissa, pitää tällä menetelmällä saatu insertin asennus syvyys ja moottorin numero kirjoittaa ylös katsastuskorttiin. Myös sylinterin kansi pitää merkitä. Jos kilpailija haluaa vaihtaa sylinterin kannen kilpailun aikana on aikaisemmin merkitty kansi tuotava ensin katsastukseen ja katsastajan luvalla kansi saadaan vaihtaa. Viimeistään loppukatsastuksessa on kaikkien moottorien, joiden palotila on mitattu, kansi avattava ja asennussyvyys kontrolloitava.



## Liite 2 Yamaha KT moottorille sallitut sytytystulpat

Vain tässä dokumentissa yksilöidyt sytytystulpat, joiden kierteen nimellispituus on 18.5mm, ovat sallittuja Yamaha luokan moottoreissa. Rajoituksen tarkoitus on rajata sekä tarpeettoman kalliit, että palotilaa keinotekoisesti pienentävät erikoistulpat pois käytöstä.

Sallittuja sytytystulppia ovat:

<i>Valmistaja</i>	<i>Tyyppi ja lämpöarvo</i>
Nippon Denso	W27ES
Nippon Denso	W31ES
Nippon Denso	W27ES-ZU
Nippon Denso	W31ES-ZU
Nippon Denso	IW27
Nippon Denso	IW31
NGK	B9EG
NGK	B9EV
NGK	B9EVX
NGK	B9EGV
NGK	B95EGV
NGK	BR9EVX
NGK	BR9EIX
NGK	B10EG
NGK	B10EV
NGK	B10EVX
NGK	B10EGV
NGK	BR10EIX

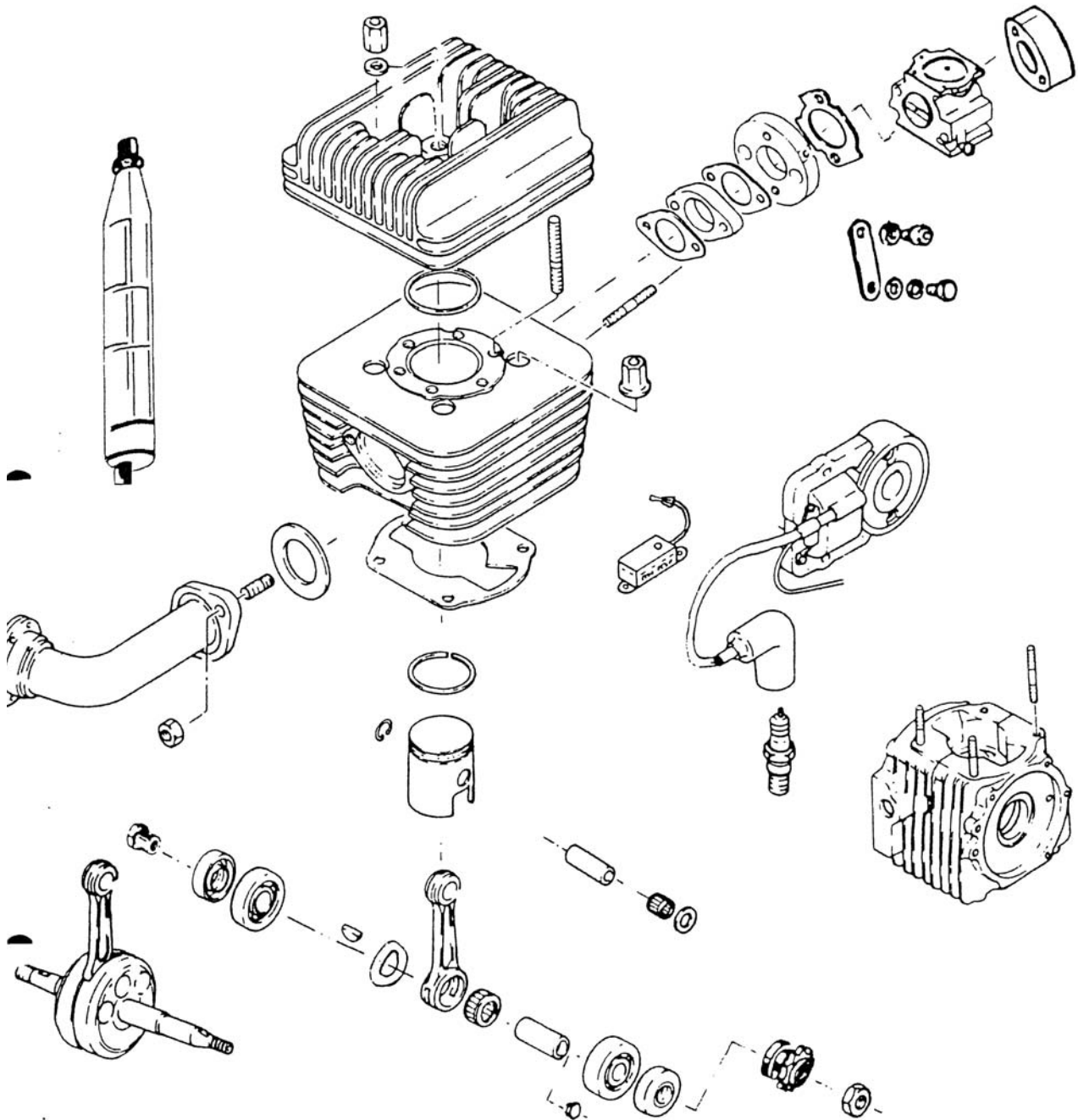
Sytytystulppa valmisteeltaan on vapaa vuoden 2006 kesäkuun loppuun asti, kunhan se täyttää muut tässä luokituksessa esitetyt vaatimukset. Siirtymäajan jälkeen (1.7.2006 alkaen) sytytystulpan on oltava jokin tällä listalla mainittu.

Tämä lista on julkaistu luokituksen 1/2006 liitteenä 7.4.2006. Listalle voidaan lisätä tai poistaa sytytystulppia Karting lajiryhmän päätöksellä. Ehdotukset mahdollisesti lisättävistä tulpista pitää lähettää AKK Motorsport Ry:n Karting lajipäällikölle. Ehdotuksen käsittelyä varten pyydetään toimittamaan yksi tulppa malliksi, jotta tulpan mittojen sopivuus voidaan varmistaa. Käsittelyn jälkeen mallitulpat palautetaan hakijalle.



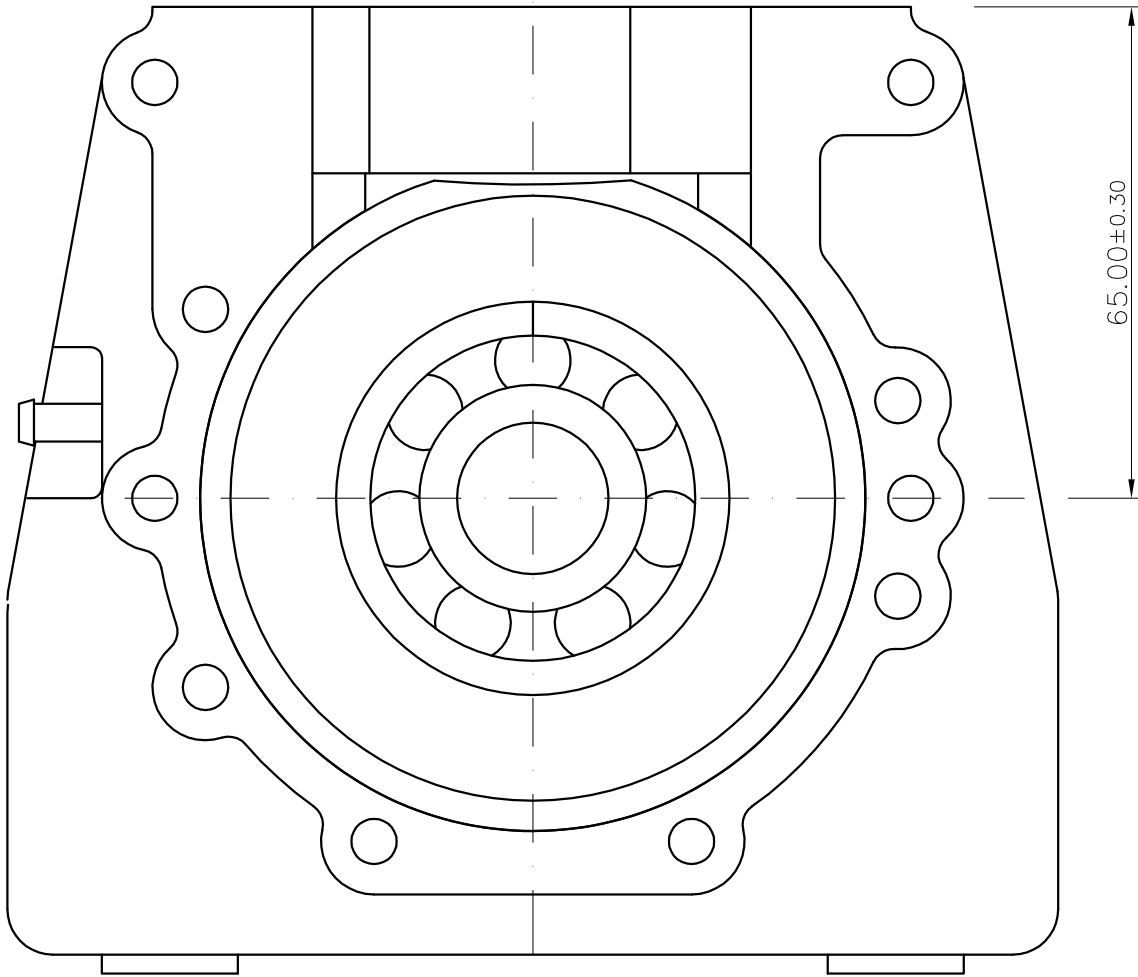
KUVA 1/2006/0

**YAMAHA KT 100 RÄJÄYTYSKUVA**



Merkki	Muutos		Pvm.	Muuttanut	Hyv.

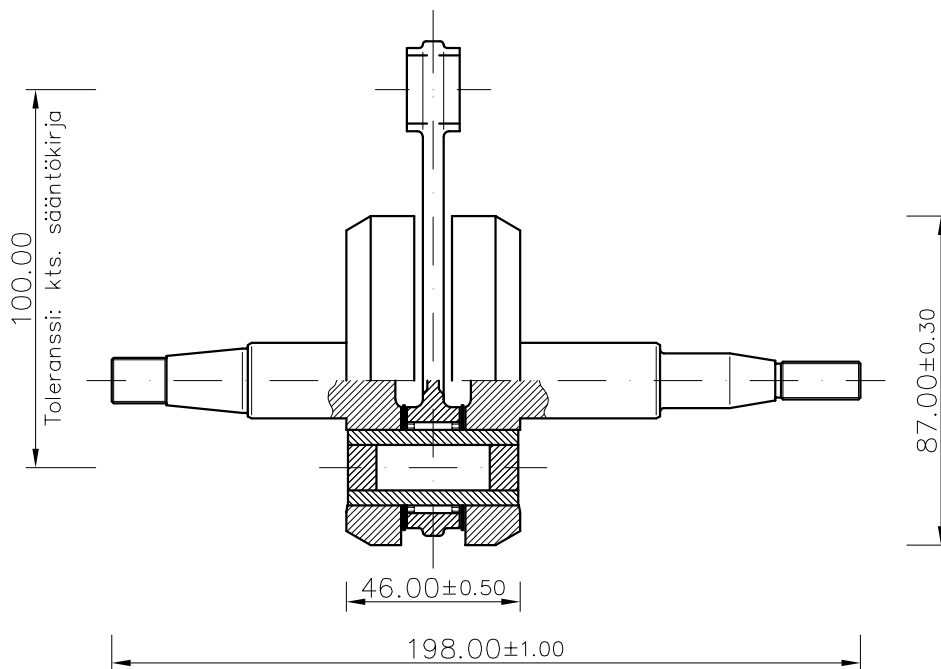
Sylinterin keskiinjaja



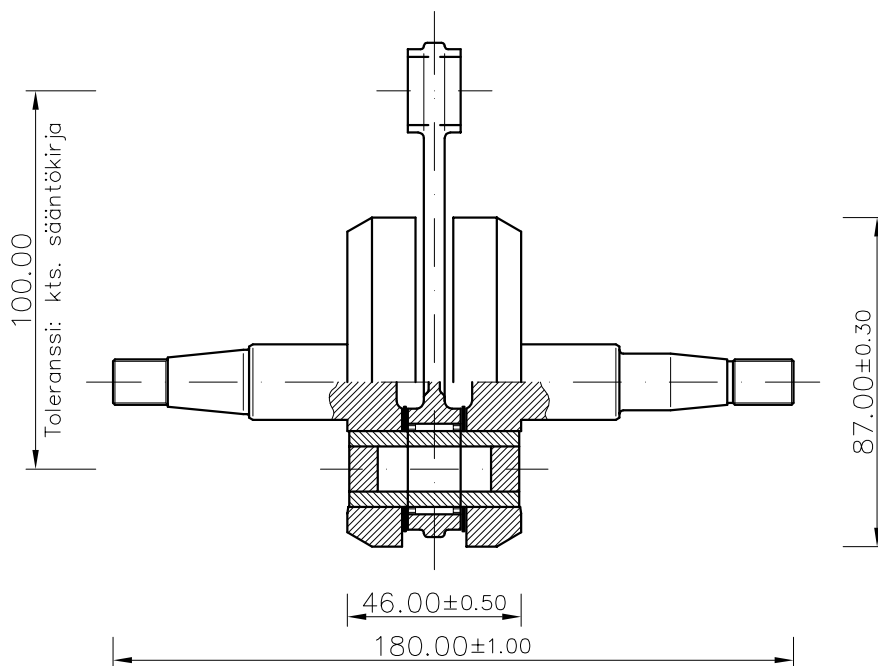
Yleistoleranssit: Koneistamattomat ja hitsatut osat. <25 ±1.00 25-60 ±1.50 >60 ±3.00		Yleistoleranssit: Koneistetut osat. <25 ±0.50 25-60 ±0.80 >60 ±1.50		Mittakaava 1:1	Liittyy YAMAHA KT 100 Luokitustodistukseen 1/2006	Nimitys KAMPIKAMMIO sivukuva
Piirt.	20.01.2006 JSt				Rev. 1	Piirustuksen numero 1/2006/1
Suunn.	20.01.2006 JSt				KARTING LAJIRYHMÄ	
Tark.		Massa				
Hyv.	05.04.2006 PI		ka			

Merkki	Muutos		Pvm.	Muuttanut	Hyv.
	Mitat korjattu		30.01.2006	JSt	

## Vanha versio

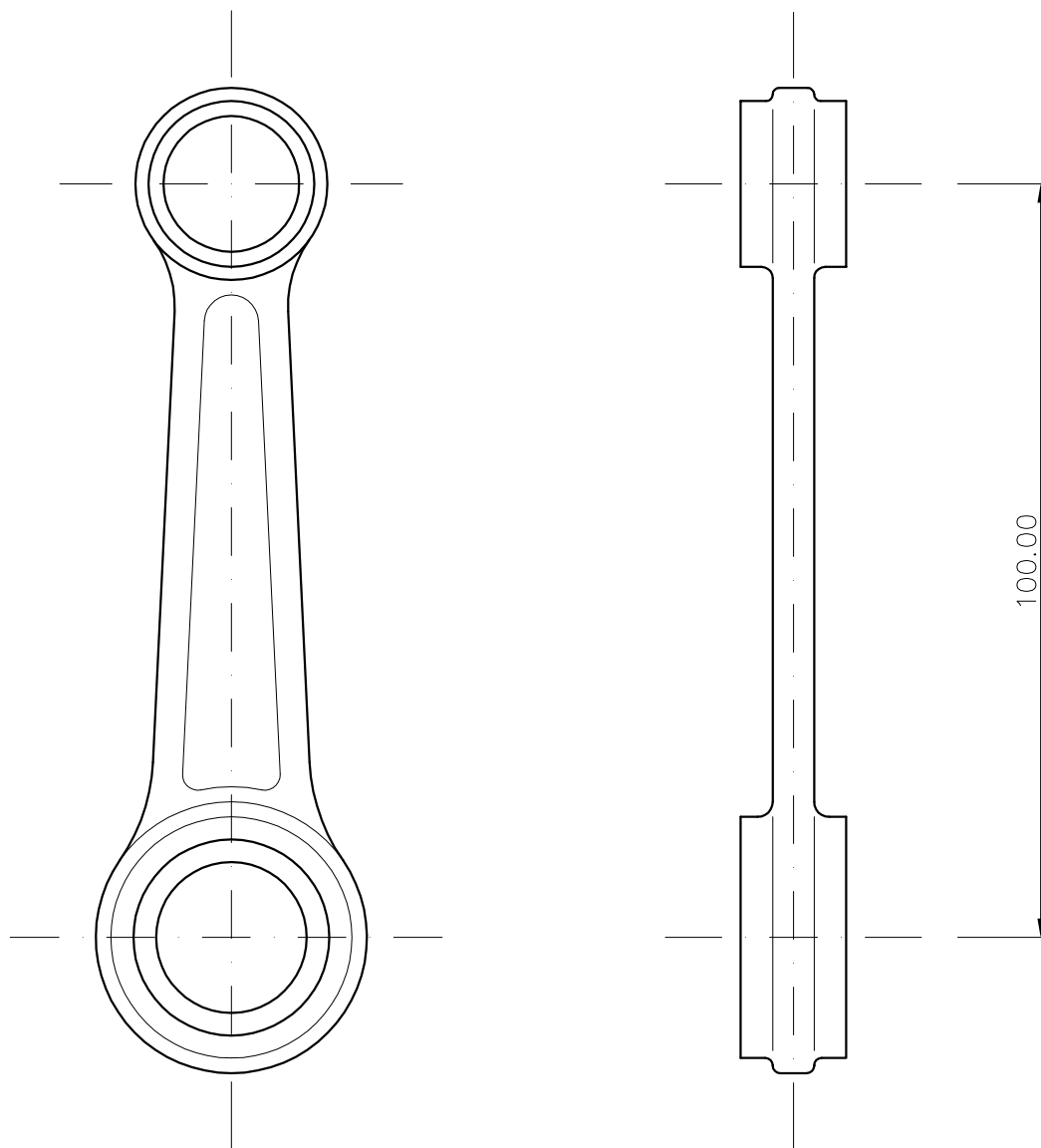


## Uusi versio



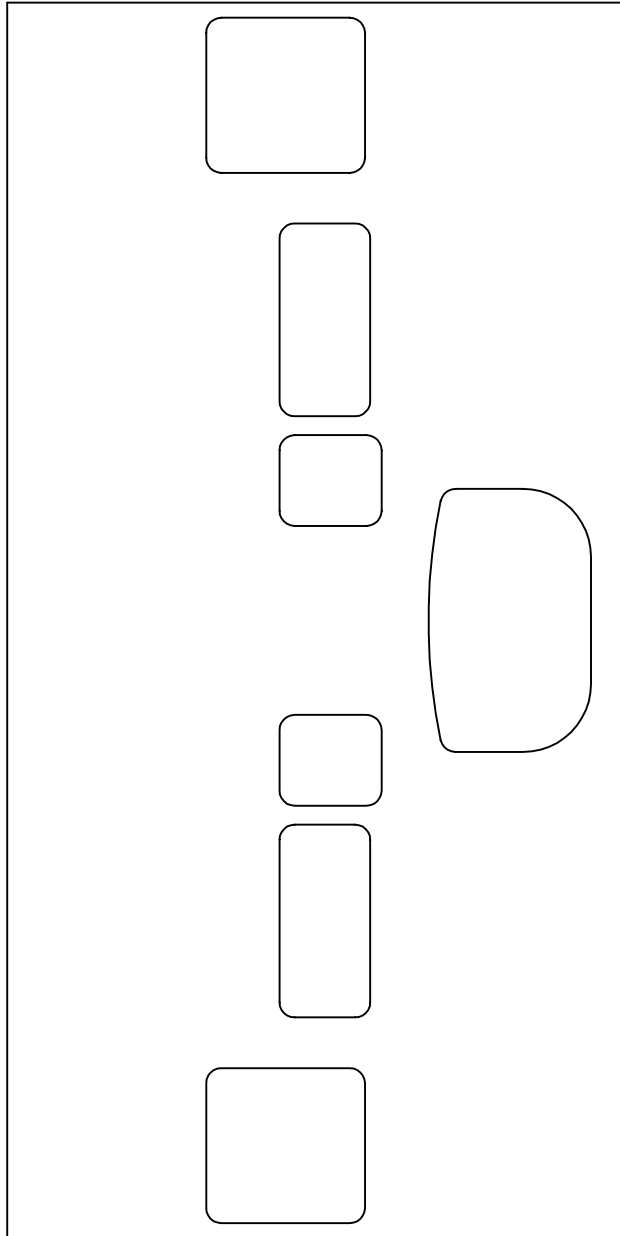
Yleistoleranssit: Koneistamattomat ja hitsatut osat.  <25 ±1.00 25-60 ±1.50 >60 ±3.00		Yleistoleranssit: Koneistetut osat.  <25 ±0.50 25-60 ±0.80 >60 ±1.50		Mittakaava  <b>1:2</b>	Liittyy  <b>YAMAHA KT 100</b> Luokitustodistukseen 1/2006	Nimitys  KAMPIAKSELIT
Piirt.	20.01.2006 JSt				KARTING LAJIRYHMÄ	Rev. 1
Suunn.	20.01.2006 JSt					Piirustuksen numero  <b>1/2006/2</b>
Tark.		Massa				
Hyv.	05.04.2006 PI					

Merkki	Muutos		Pvm.	Muuttanut	Hyv.



Yleistoleranssit: Koneistamattomat ja hitsatut osat. <25 ±1.00 25-60 ±1.50 >60 ±3.00		Yleistoleranssit: Koneistetut osat. <25 ±0.50 25-60 ±0.80 >60 ±1.50		Mittakaava <b>1:1</b>	Liittyy <b>YAMAHA KT 100</b> Luokitustodistukseen 1/2006	Nimitys <b>KIERTOKANKI</b>
Piirt.	20.01.2006 JS			Rev. 1		
Suunn.	20.01.2006 JS			Piirustuksen numero <b>1/2006/3</b>		
Tark.		Massa	<b>KARTING LAJIRYHMÄ</b>			
Hyv.	05.04.2006 PI					

Merkki	Muutos	Pvm.	Muuttanut	Hyv.
	Mitat poistettu	03.04.2006	JSt	



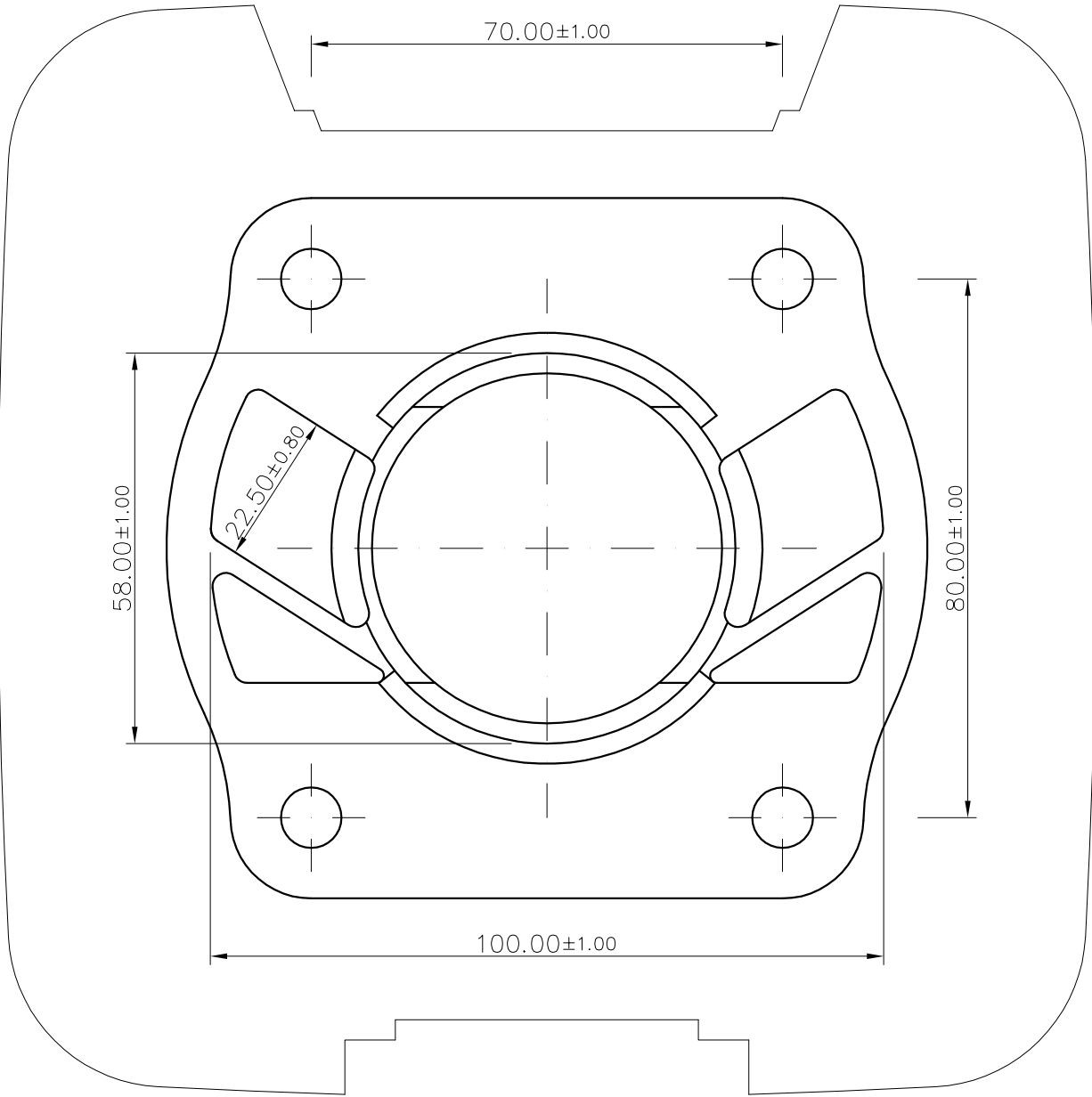
SYLINTERIN  
AJOITUSKULMAT:

imu 158,00°  
pako 176,00°  
huuhtelu 119,00°

Asteluvut ovat  
maksimiarvoja

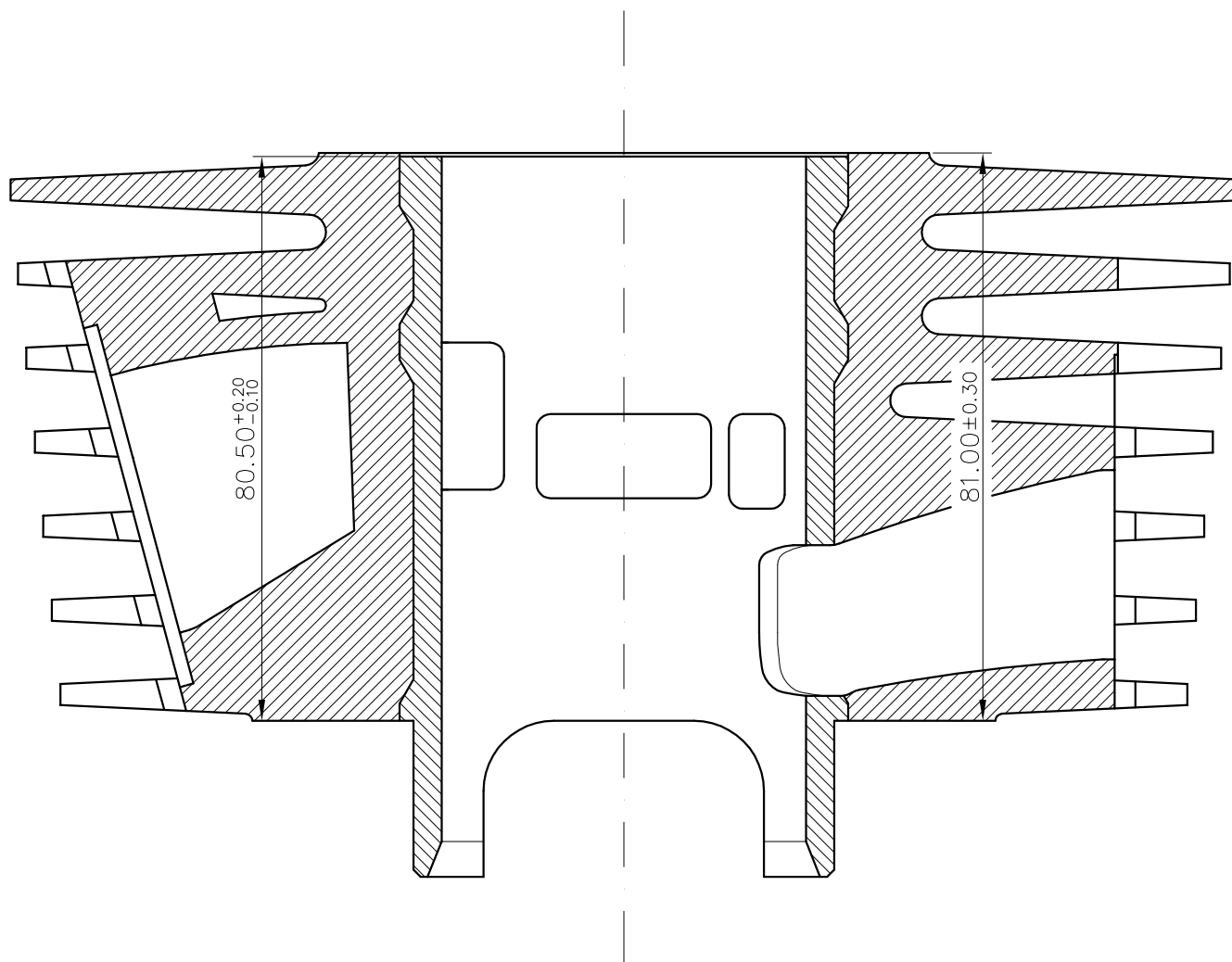
Yleistoleranssit: Koneistamattomat ja hitsatut osat.  <25 ±1.00 25-60 ±1.50 >60 ±3.00		Yleistoleranssit: Koneistetut osat.  <25 ±0.50 25-60 ±0.80 >60 ±1.50		Mittakaava  - : -	Liittyy  <b>YAMAHA KT 100</b> Luokitustodistukseen 1/2006	Nimitys  SYLINTERIN AJOITUSKAAVIO
Piirt.	20.01.2006 JSt				KARTING LAJIRYHMÄ	Rev. 1
Suunn.	20.01.2006 JSt					Piirustuksen numero <b>1/2006/4</b>
Tark.		Massa				
Hyv.	05.04.2006 PI					

Merkki	Muutos		Pvm.	Muuttanut	Hyv.



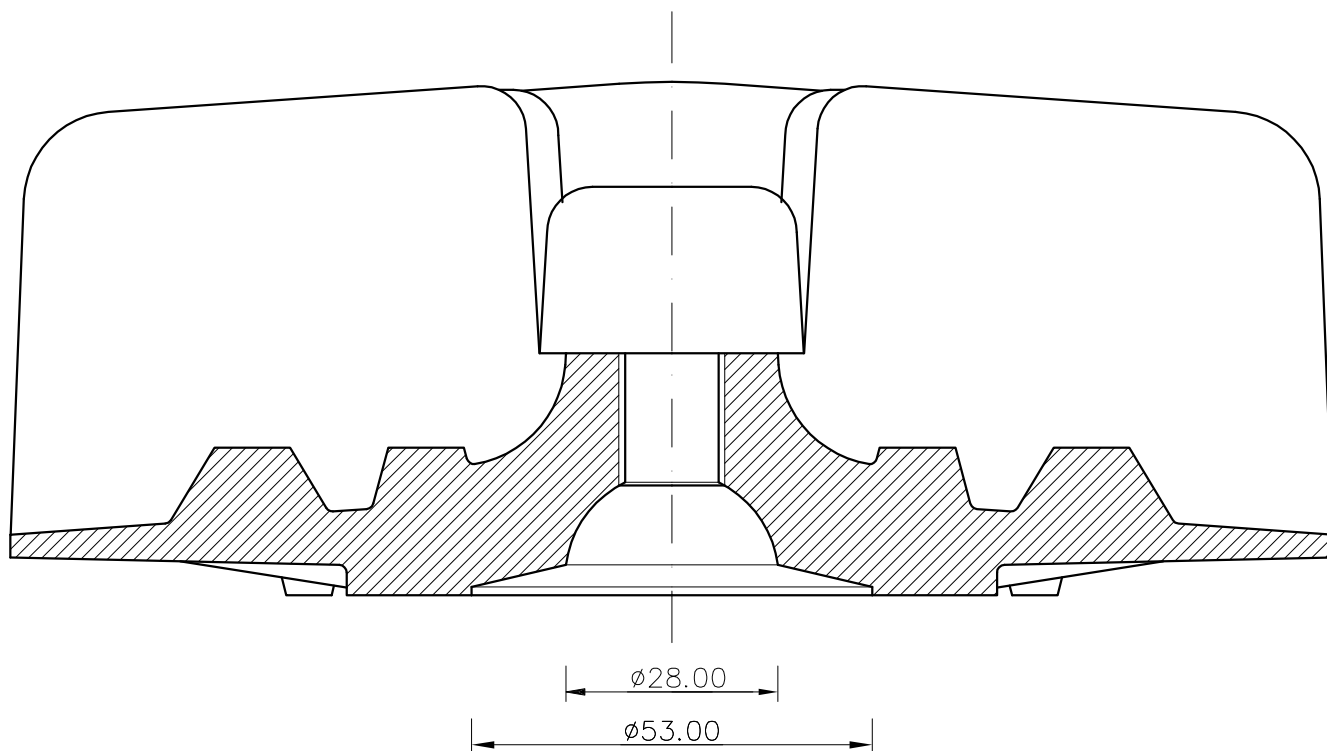
Yleistoleranssit: Koneistamattomat ja hitsatut osat. <25 ±1.00 25-60 ±1.50 >60 ±3.00		Yleistoleranssit: Koneistetut osat. <25 ±0.50 25-60 ±0.80 >60 ±1.50		Mittakaava 1:1	Liitty YAMAHA KT 100 Luokitustodistukseen 1/2006	Nimitys SYLINTERIN ALAKUVA
Piirt.	20.01.2006	JSt		KARTING LAJIRYHMÄ	Rev. 1	
Suunn.	20.01.2006	JSt			Piirustuksen numero	1/2006/5
Tark.					Massa	
Hyv.	05.04.2006	PI			ka	

Merkki	Muutos		Pvm.	Muuttanut	Hyv.



Yleistoleranssit: Koneistamattomat ja hitsatut osat.  $<25 \pm 1.00$ $25-60 \pm 1.50$ $>60 \pm 3.00$		Yleistoleranssit: Koneistetut osat.  $<25 \pm 0.50$ $25-60 \pm 0.80$ $>60 \pm 1.50$		Mittakaava  <b>1:1</b>	Liittyy <b>YAMAHA KT 100</b> Luokitustodistukseen 1/2006	Nimitys  <b>SYLINTERIN LEIKKAUS</b>
Piirt.	20.01.2006 JSt				KARTING LAJIRYHMÄ	Rev. 1
Suunn.	20.01.2006 JSt					Piirustuksen numero  <b>1/2006/6</b>
Tark.		Massa				
Hyv.	05.04.2006 PI		kg			

Merkki	Muutos		Pvm.	Muuttanut	Hyv.



Palotilan säilyttävä alkuperäisen muotoisena  
Palotilan työstö on kielletty

Yleistoleranssit: Koneistamattomat ja hitsatut osat.  $<25 \pm 1.00$ $25-60 \pm 1.50$ $>60 \pm 3.00$		Yleistoleranssit: Koneistetut osat.  $<25 \pm 0.50$ $25-60 \pm 0.80$ $>60 \pm 1.50$		Mittakaava  <b>1:1</b>	Liitty  <b>YAMAHA KT 100</b> Luokitustodistukseen 1/2006	Nimitys  <b>SYLINDERIKANSI</b> <b>LEIKKAUS</b>
Piirt.	20.01.2006 JSt				KARTING LAJIRYHMÄ	Rev. 1
Suunn.	20.01.2006 JSt					Piirustuksen numero  <b>1/2006/7</b>
Tark.		Massa				
Hyv.	05.04.2006 PI		kg			

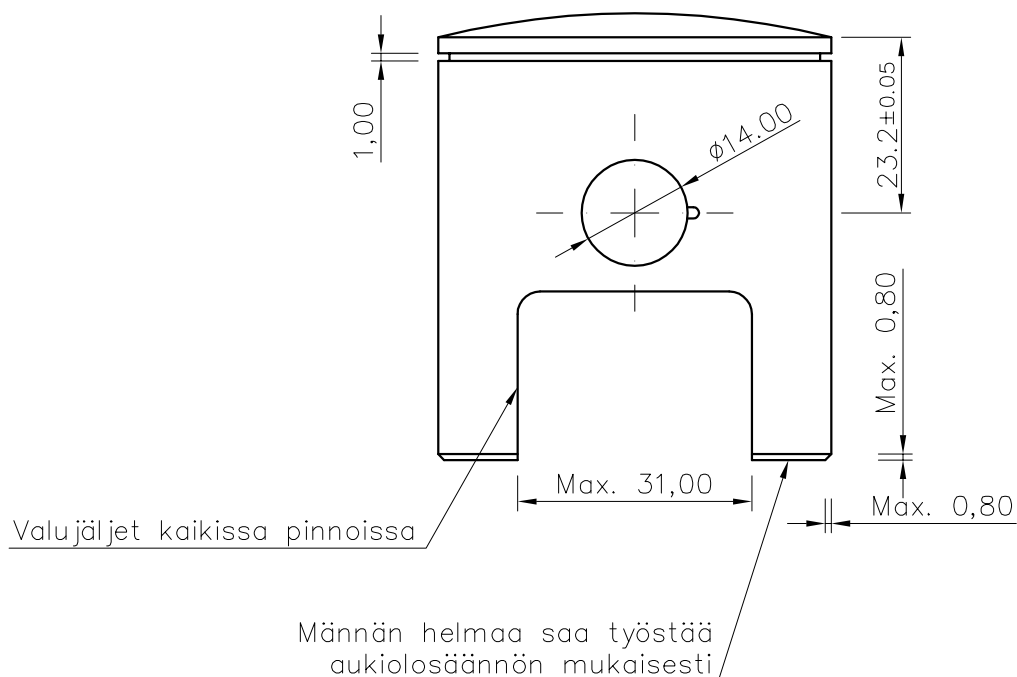


Merkki	Muutos		Pvm.	Muuttanut	Hyv.

### MÄNNÄNTAPPI

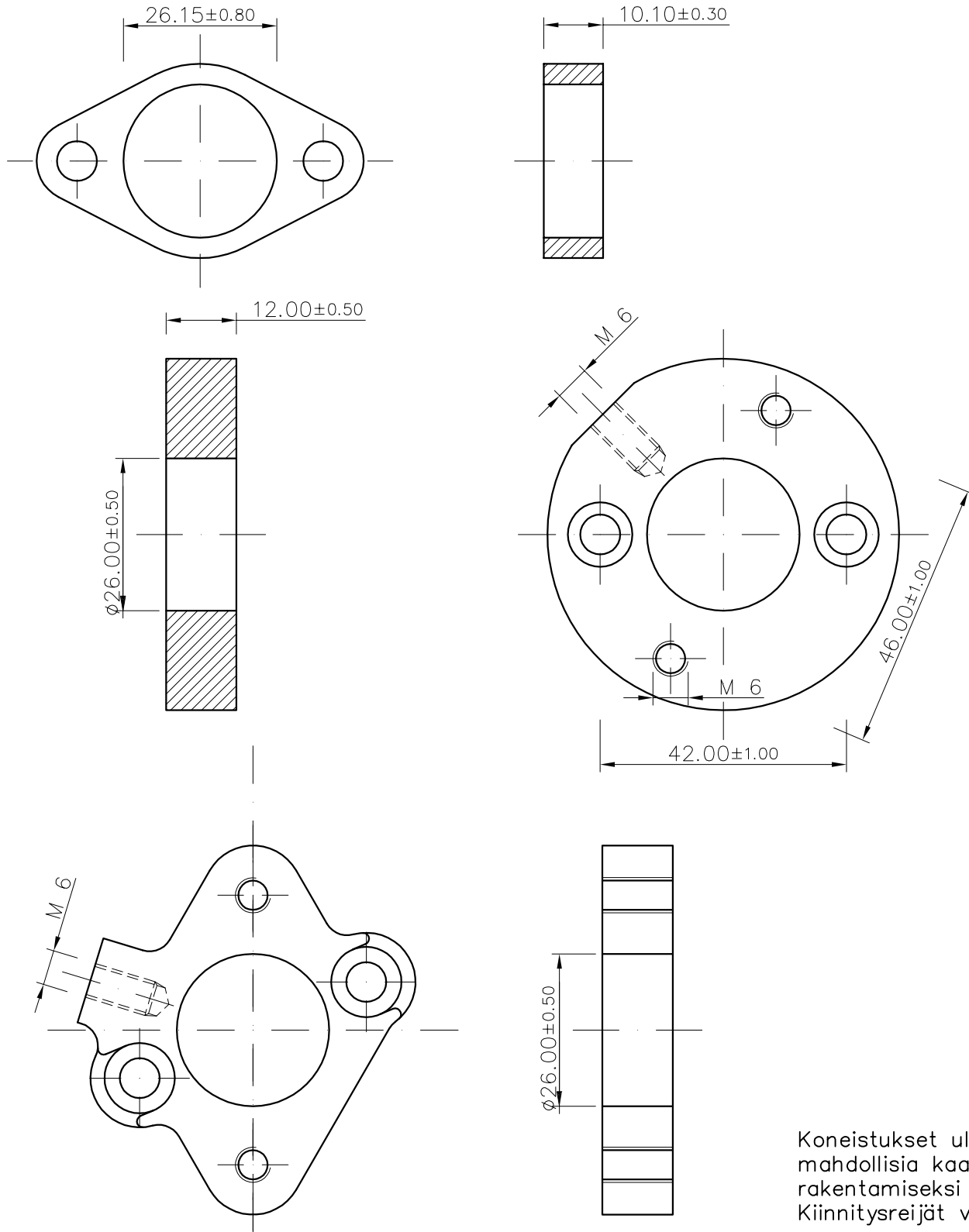


### MÄNTÄ



Yleistoleranssit: Koneistamattomat ja hitsatut osat. <25 ±1.00 25-60 ±1.50 >60 ±3.00		Yleistoleranssit: Koneistetut osat. <25 ±0.50 25-60 ±0.80 >60 ±1.50		Mittakaava 1:1		Liittyy YAMAHA KT 100 Luokitustodistukseen 1/2006		Nimitys MÄNTÄ JA -TAPPI	
Piirt.	20.01.2006	JSt	 KARTING LAJIRYHMÄ		Rev. 1		Piirustuksen numero		
Suunn.	20.01.2006	JSt			1/2006/8				
Tark.					Massa				
Hyv.	05.04.2006	PI							

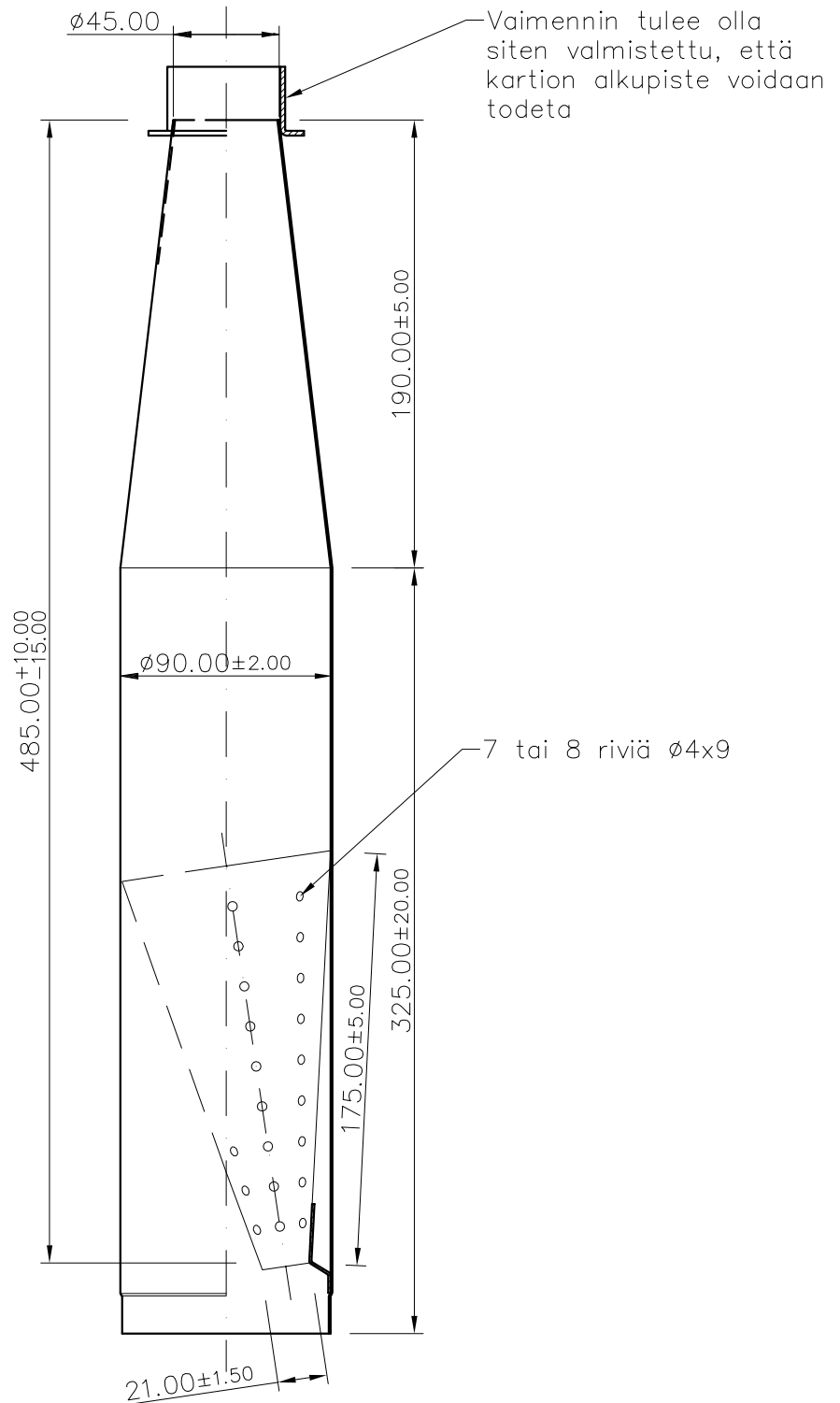
Merkki	Muutos		Pvm.	Muuttanut	Hyv.
	Kiinnitysreiät vapautettu		03.04.2006	JSt	



Koneistukset ulkokehällä mahdollisia kaasuvipujen rakentamiseksi  
Kiinnitysreiät vapaat

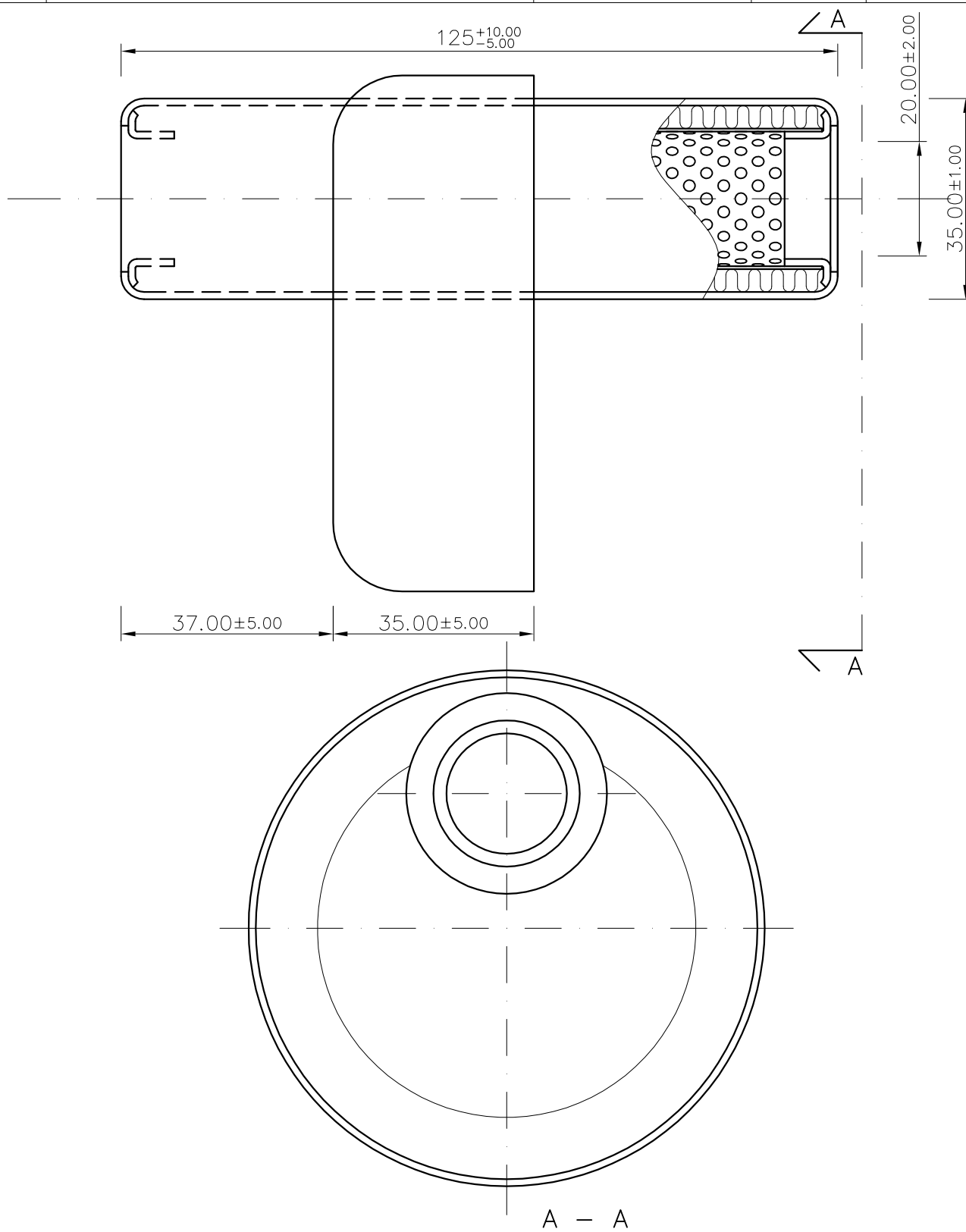
Yleistoleranssit: Koneistamattomat ja hitsatut osat. $<25 \pm 1.00$ $25-60 \pm 1.50$ $>60 \pm 3.00$		Yleistoleranssit: Koneistetut osat. $<25 \pm 0.50$ $25-60 \pm 0.80$ $>60 \pm 1.50$		Mittakaava <b>1:1</b>	Liittyy <b>YAMAHA KT 100</b> Luokitustodistukseen 1/2006	Nimitys <b>IMUKAULUKSET</b>
Piirt.	20.01.2006 JSt					Rev. 1
Suunn.	20.01.2006 JSt	Massa		KARTING LAJIRYHMÄ	Piirustuksen numero <b>1/2006/9</b>	
Tark.						
Hyv.	05.04.2006 PI					

Merkki	Muutos	Pvm.	Muuttanut	Hyv.
	Mitat korjattu	30.01.2006	JSt	
	Mitat korjattu	03.04.2006	JSt	



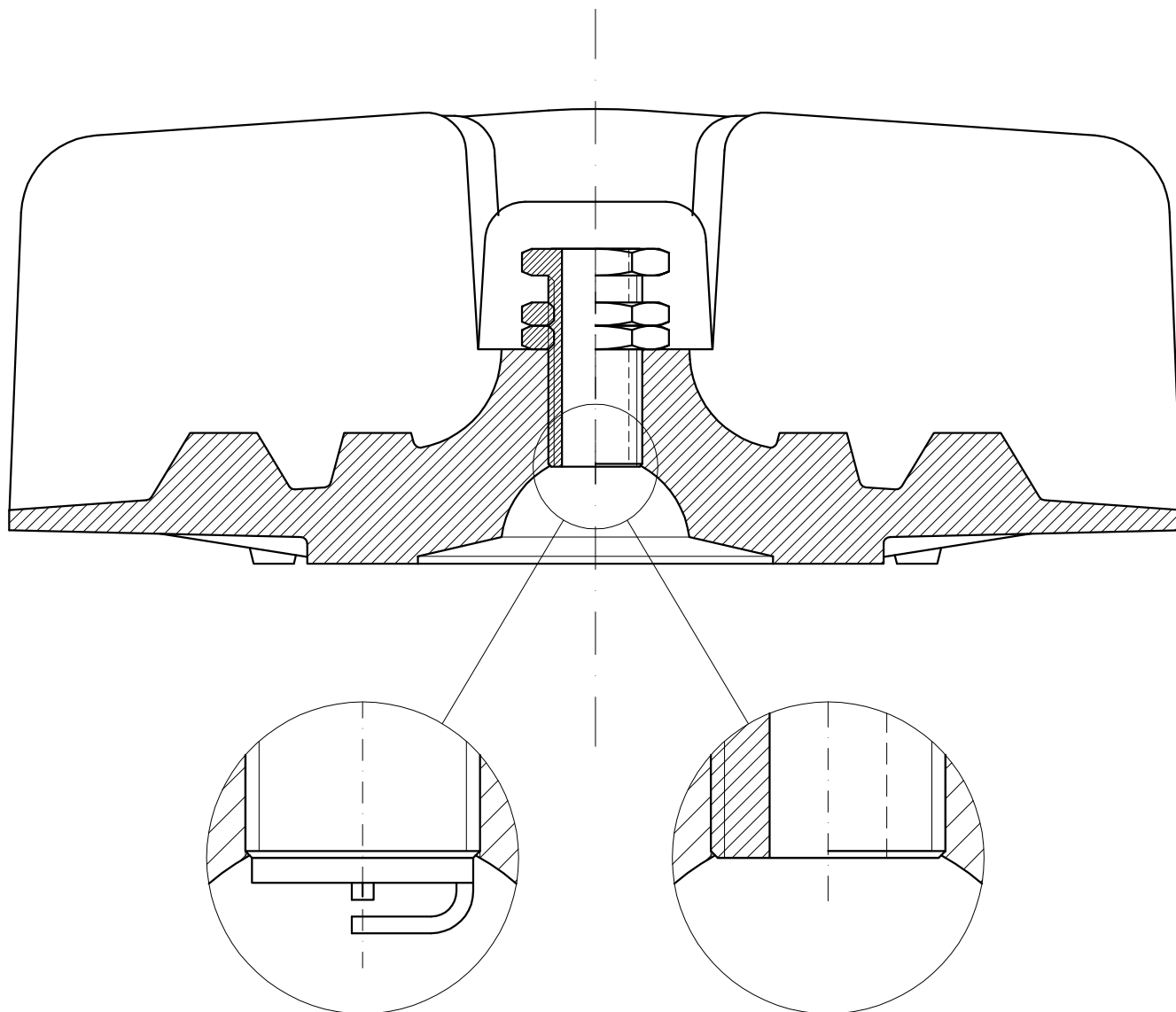
Yleistoleranssit: Koneistamattomat ja hitsatut osat.		Yleistoleranssit: Koneistetut osat.		Mittakaava	Liittyy	Nimitys
<25 $\pm 1.00$ 25-60 $\pm 1.50$ >60 $\pm 3.00$		<25 $\pm 0.50$ 25-60 $\pm 0.80$ >60 $\pm 1.50$		— : —	YAMAHA KT 100 Luokitustodistukseen 1/2006	PAKOPUTKI
Piirt.	20.01.2006 JSt				KARTING LAJIRYHMÄ	Rev. 1
Suunn.	20.01.2006 JSt					Piirustuksen numero
Tark.		Massa				1/2006/10
Hyv.	05.04.2006 PI					

Merkki	Muutos		Pvm.	Muuttanut	Hyv.
	Mitat korjattu		03.04.2006	JSt	



Yleistoleranssit: Koneistamattomat ja hitsatut osat. <25 ±1.00 25-60 ±1.50 >60 ±3.00		Yleistoleranssit: Koneistetut osat. <25 ±0.50 25-60 ±0.80 >60 ±1.50		Mittakaava 1 : 1		Liittyy YAMAHA KT 100 Luokitustodistukseen 1/2006		Nimitys ÄÄNENVAIMENNIN	
Piirt.	20.01.2006	JSt			Rev. 1		Piirustuksen numero 1/2006/11		
Suunn.	20.01.2006	JSt			KARTING LAJIRYHMÄ				
Tark.			Massa						
Hyv.	05.04.2006	PI							

Merkki	Muutos		Pvm.	Muuttanut	Hyv.
	Lisätty tulpan asennusohje		30.01.2006	JSt	
	Lisätty teksti		03.04.2006	JSt	

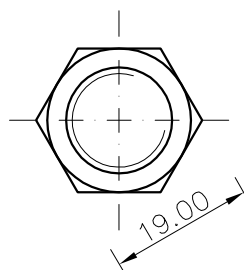
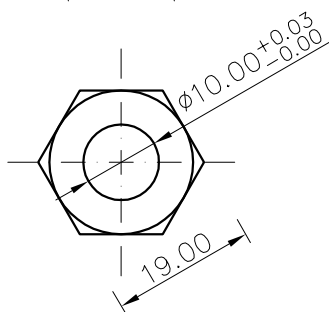
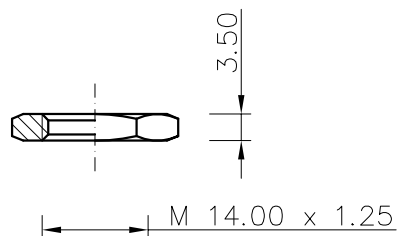
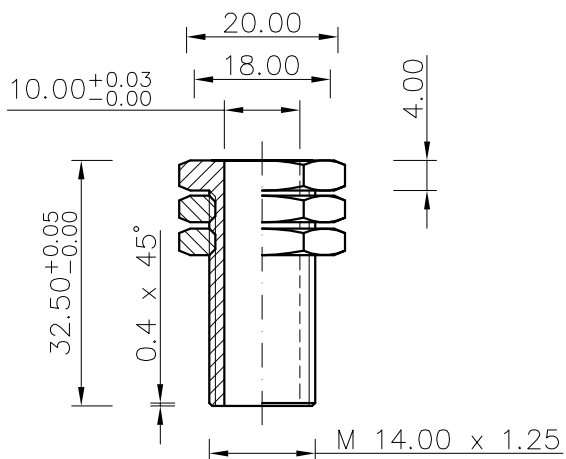
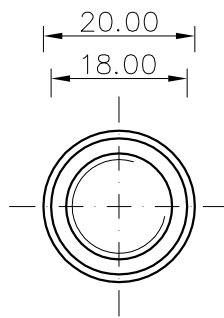
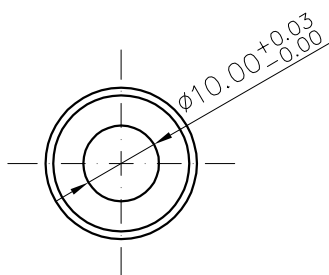
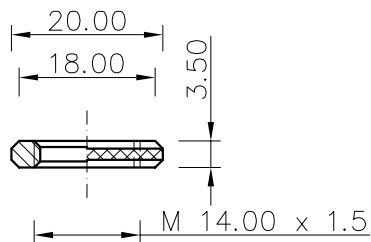
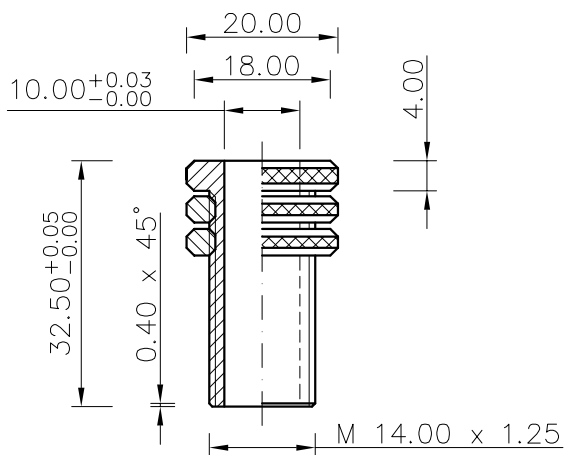


TULPAN ASENNUS  
Max. syvyys

INSERTIN ASENNUS  
Max. syvyys

Yleistoleranssit: Koneistamattomat ja hitsatut osat.  $<25 \pm 1.00$ $25-60 \pm 1.50$ $>60 \pm 3.00$		Yleistoleranssit: Koneistetut osat.  $<25 \pm 0.50$ $25-60 \pm 0.80$ $>60 \pm 1.50$		Mittakaava  -:-		Liittyy <b>YAMAHA KT 100</b> Luokitustodistukseen 1/2006		Nimitys PALOTILAN MITTAUSOHJE TULPAN ASENNUS	
Piirt.	20.01.2006 JSt					KARTING LAJIRYHMÄ		Rev. 1	
Suunn.	20.01.2006 JSt							Piirustuksen numero <b>1/2006/12</b>	
Tark.		Massa							
Hyv.	05.04.2006 PI								

Merkki	Muutos		Pvm.	Muuttanut	Hyv.



Yleistoleranssit: Koneistamattomat ja hitsatut osat. <25 ±1.00 25-60 ±1.50 >60 ±3.00		Yleistoleranssit: Koneistetut osat. <25 ±0.50 25-60 ±0.80 >60 ±1.50		Mittakaava 1:1		Liitty YAMAHA KT 100 Luokitustodistukseen 1/2006		Nimitys YAMAHA KT 100 INSERT 1 ja 2	
Piirt.	02.03.2006	JSt			KARTING LAJIRYHMÄ		Rev. 1		
Suunn.	02.03.2006	JSt					Piirustuksen numero 1/2006/13		
Tark.							Massa kg		
Hyv.	05.04.2006	PI							

KUVA 1/2006/14

**TYRISTORIYKSIKKÖ**

